



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

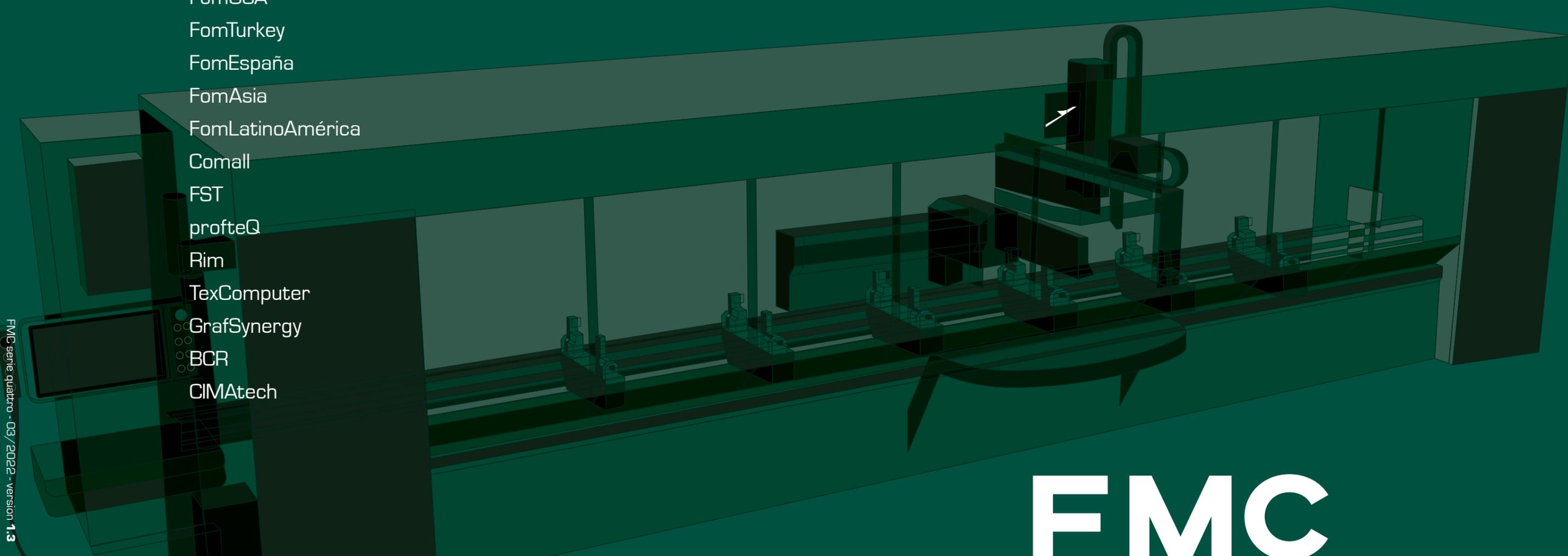
GrafSynergy

BCR

CIMAtch

Fom Industrie

FMC serie quattro - 03/2022 - version 1.3



FMC serie quattro



Fom Industrie

Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto FomIndustrie si riserva il diritto di apportare senza preavviso modifiche in qualsiasi momento, per ragioni di natura tecnica o commerciale.



EMC

440.470

Centro di lavoro a 4 assi interpolati completamente automatizzato per la lavorazione su 3 facce di profili di alluminio di sezione 250 x 270 mm e di tubolari di acciaio fino a 3 mm di spessore.

Un elettromandrino di 7 kW (11 kW optional) di potenza raffreddato a liquido consente di produrre particolari lavorati e intestati a misura.

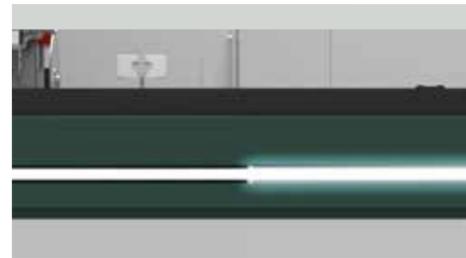
CONSOLE DI COMANDO ORIENTABILE

agganciata alla cabina di protezione per l'esecuzione dei comandi e dei programmi. Display 24". Pulsantiera di comando per controllare la macchina durante le lavorazioni da ogni posizione (di serie).

X PAL (Positioning Assistant Led)

barra led multifunzionale che assiste l'operatore nell'utilizzo della macchina e nel carico delle barre (optional).

BREVETTO FOM INDUSTRIE



BASAMENTO

conformazione ottimizzata per la raccolta di trucioli e sfridi.

BREVETTO FOM INDUSTRIE



MAGAZZINO UTENSILI FISSO

consente di caricare fino a 8 utensili (optional).



X FLOW

orientamento dinamico degli ugelli di lubrificazione.

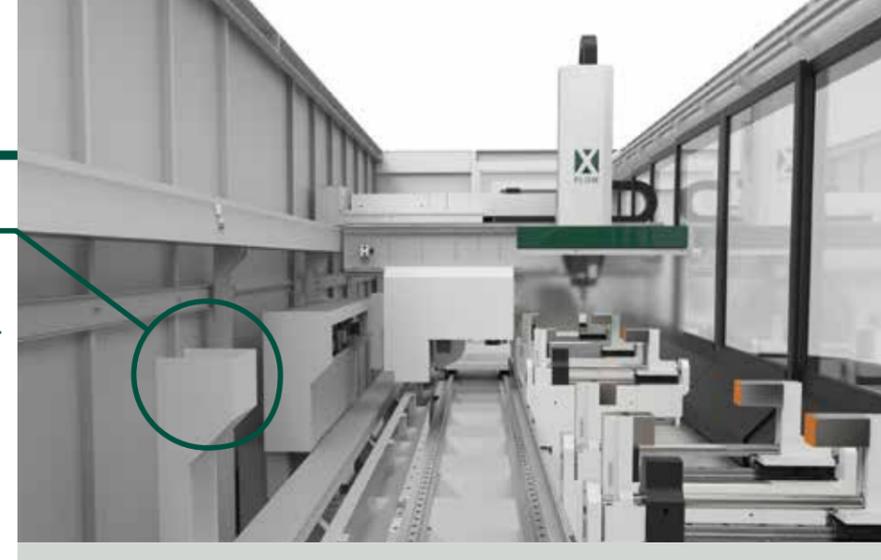
BREVETTO FOM INDUSTRIE

LOGO FOM LUMINOSO

indicante lo stato macchina.

TESTA DI LAVORAZIONE

consente lavorazioni sulle 3 facce del profilo e sulle 2 testate.



CARRO TRAVE ASSE X

in acciaio elettrosaldato. È mobile su guide lineari a ricircolo sfere, un motore brushless garantisce elevate prestazioni. Velocità di lavoro fino a 100m/min.



LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

automatica dei pattini delle guide lineari e delle chiocchie delle viti a ricircolo sfere.

CARTERIZZAZIONE

la linea ergonomica garantisce ampia visibilità durante le lavorazioni.

DISPOSITIVO PER LA MISURAZIONE DELLA LUNGHEZZA BARRA

per rilevare la lunghezza reale del profilo e posizionare le lavorazioni con precisione (optional).

BATTUTA A POSIZIONAMENTO BARRA FISSA COMANDATA PNEUMATICAMENTE

(di serie) è possibile aggiungere fino a 3 battute (2 automatiche, 1 fissa) per consentire la lavorazione di 4 barre simultaneamente (optional). Lavorazione singola isola, doppia isola o pendolare.

MAGAZZINO UTENSILI A BORDO TESTA

consente di caricare fino a 9 utensili (di serie). Sul magazzino utensili può essere montato a richiesta il dispositivo di verifica integrità e misurazione della lunghezza utensile per garantire lavorazioni sempre precise.

MORSE

in fusione di alluminio con posizionamento automatico controllato lungo X tramite montante (di serie) o indipendenti (optional).

