



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

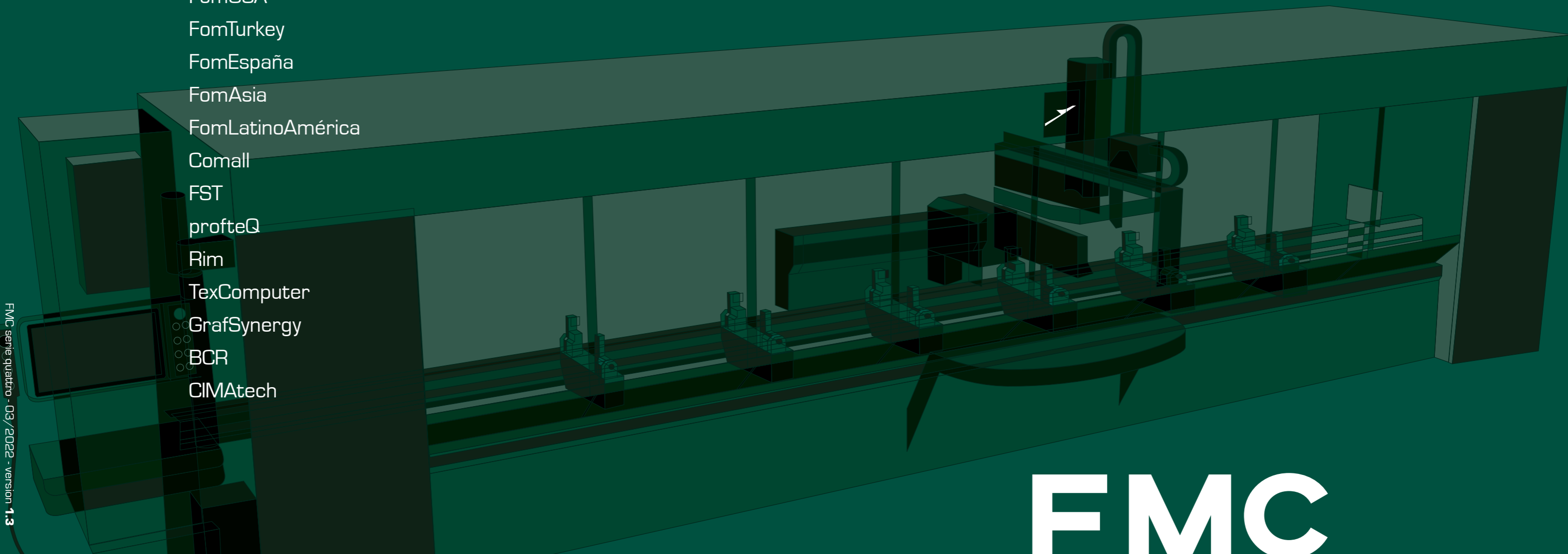
GrafSynergy

BCR

CIMAtch

FMC serie quattro - 03/2022 - version 1.3

FomIndustrie



FMC

serie quattro

 **FomIndustrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, FomIndustrie se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



EMC

440.470

Centre d'usinage à 4 axes interpolés totalement automatisé pour l'usinage, sur 3 faces de profils en aluminium de section 250 x 270 mm et de tubes en acier jusqu'à 3 mm d'épaisseur.

Un électro-mandrin de 7 kW (11 kW opt) de puissance refroidi par liquide permet produire des pièces usinées et sur mesure.

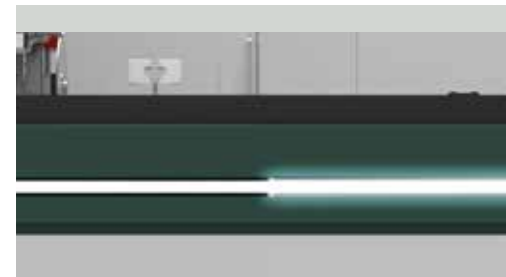
CONSOLE DE COMMANDE

ORIENTABLE accrochée sur la cabine de protection pour l'exécution de commandes et des programmes. Écran 24 pouces. Clavier de commande pour contrôler la machine durant les usinages de toutes les positions (de série).

X PAL (Positionnement Assistant Led)

barre led multi-fonction qui assiste l'opérateur durant l'utilisation de la machine et notamment en indiquant les pièces à charger sur la machine (opt).

BREVET FOM INDUSTRIE



BÂTI SUPPORT

Conformation optimisée pour la récupération des copeaux et déchets.

BREVET FOM INDUSTRIE



MAGASIN OUTILS FIXE

permet de charger jusqu'à 8 outils (option).



X FLOW

Orientation dynamique des buses de lubrification.

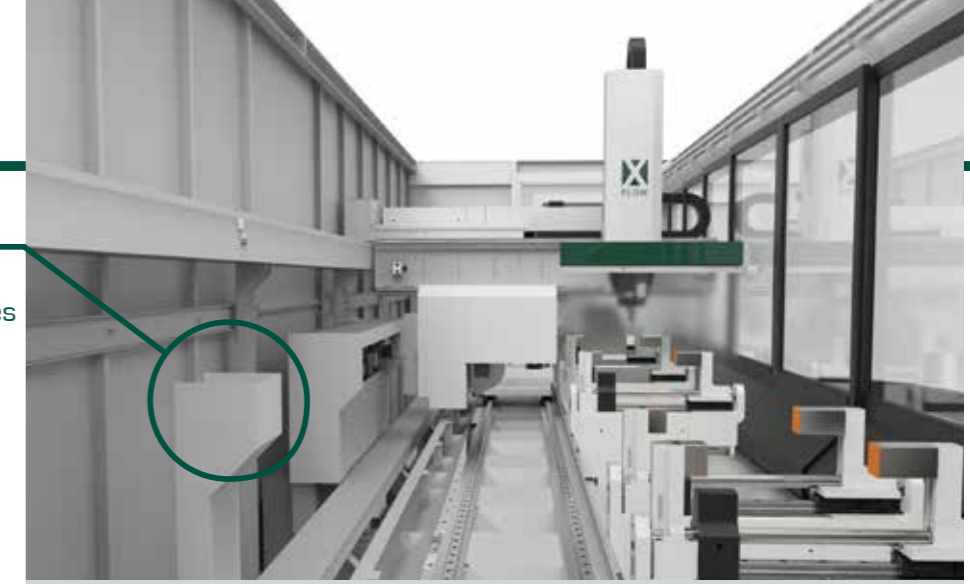
BREVET FOM INDUSTRIE

LOGO FOM LUMINEUX

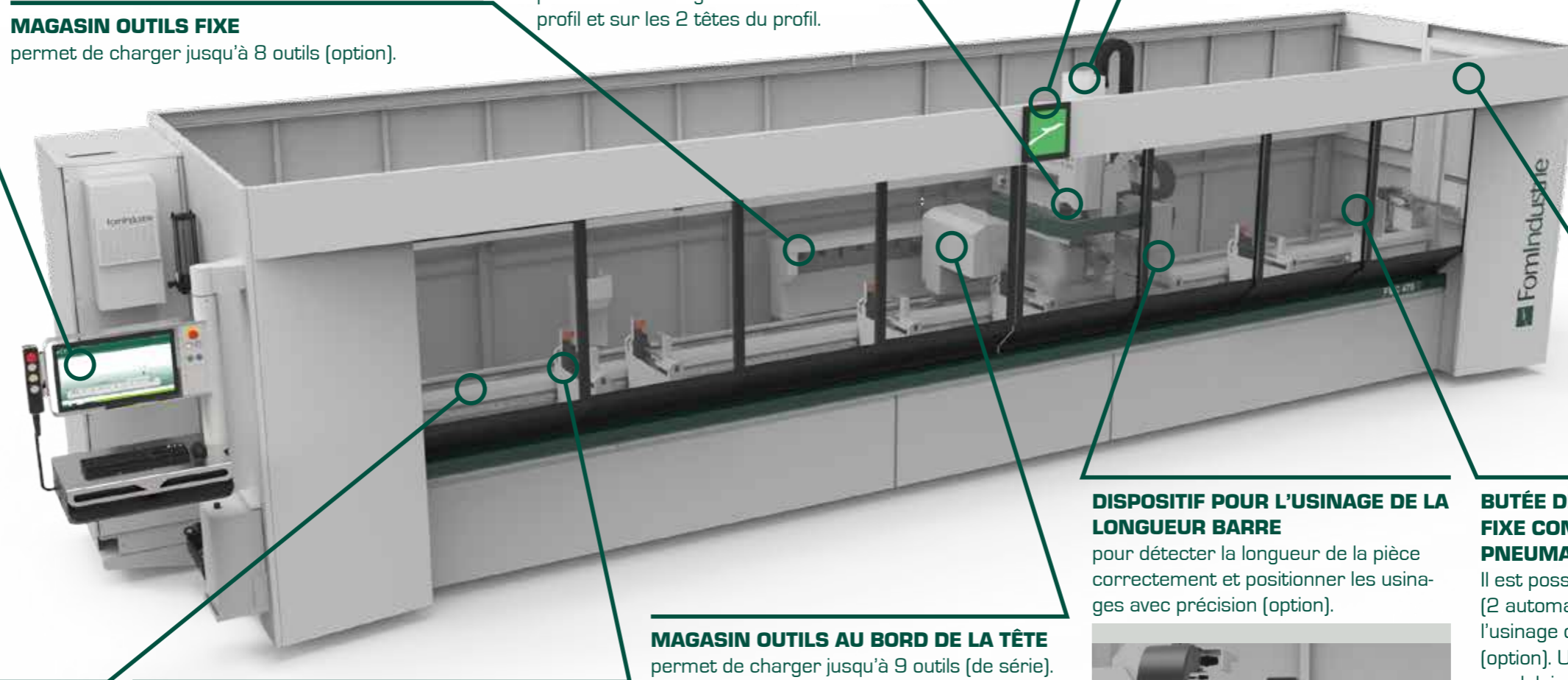
indique l'état de la machine.

TÊTE D'USINAGE

permet des usinages sur 3 faces du profil et sur les 2 têtes du profil.



POUTRE PORTE ÉLECTRO MANDRIN AXE X en acier electro-soudé. Il est mobile sur guides linéaires à recirculation de sphères, un moteur brushless garantit des prestations élevées. Vitesse d'usinage jusqu'à 100 m/min.



LUBRIFICATION ORGANES MÉCANIQUES

automatique des patins des guides linéaires et des noix des broches filetées.

CARTÉRISATION

la ligne ergonomique garantit une ample visibilité durant les usinages.

DISPOSITIF POUR L'USINAGE DE LA LONGUEUR BARRE

pour détecter la longueur de la pièce correctement et positionner les usinages avec précision (option).

BUTÉE DE POSITIONNEMENT BARRE FIXE COMMANDÉ PAR CIRCUIT PNEUMATIQUE

(de série). Il est possible d'ajouter jusqu'à 3 butées (2 automatiques, 1 fixe) pour permettre l'usinage de 4 barres simultanément (option). Usinage simple îlot, double îlot ou pendulaire.

MAGASIN OUTILS AU BORD DE LA TÊTE

permet de charger jusqu'à 9 outils (de série). Le magasin outils peut monter le dispositif de vérification de l'intégrité et de mesure de la longueur de l'outil (option).

ÉTAUX

en fusion d'aluminium avec positionnement automatique contrôlé le long de l'axe X à travers le montant (de série) ou indépendants (option).

