



Fom Group

FomIndustrie

FomFrance

FomChina

FomIndia

FomRussia

FomRomânia

FomUSA

FomTurkey

FomEspaña

FomAsia

FomLatinoAmérica

Comall

FST

profteQ

Rim

TexComputer

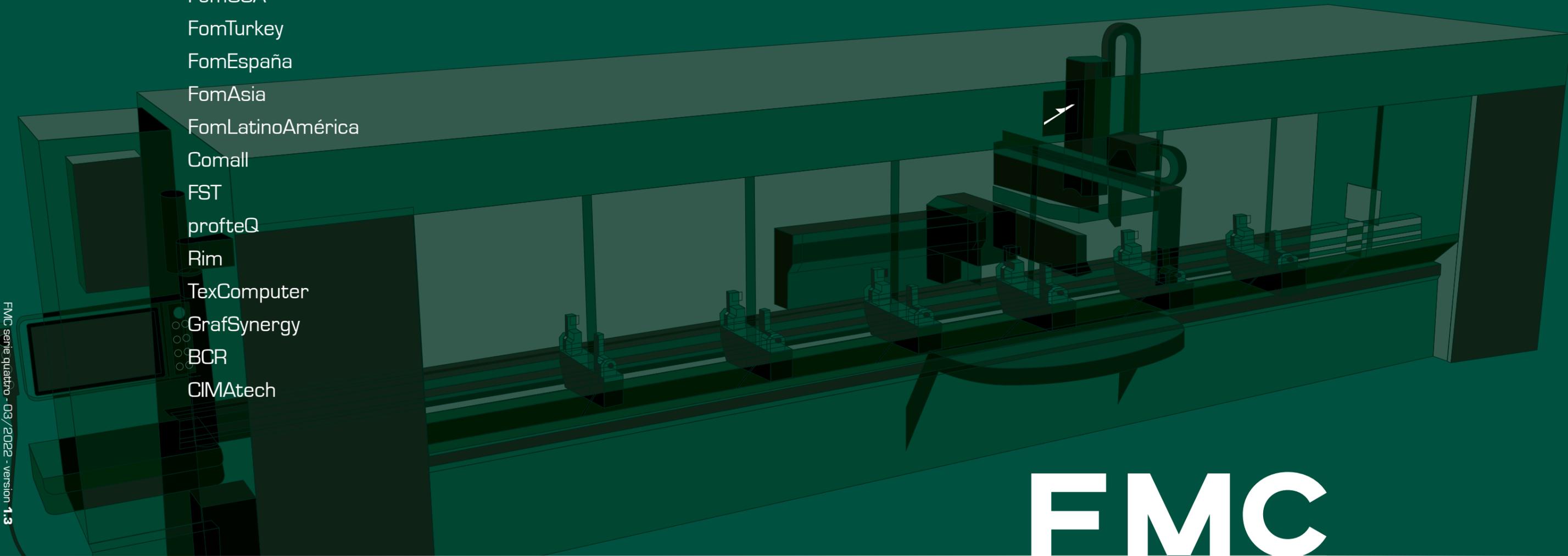
GrafSynergy

BCR

CIMAtch

FMC serie quattro - 03/2022 - version 1.3

Fom Industrie



FMC

serie quattro

 **Fom Industrie**
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia
Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com



Die Daten und Abbildungen in diesem Katalog haben Annäherungswert. FomIndustrie behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung technisch oder geschäftlich begründete Änderungen vorzunehmen.



EMC 440.470

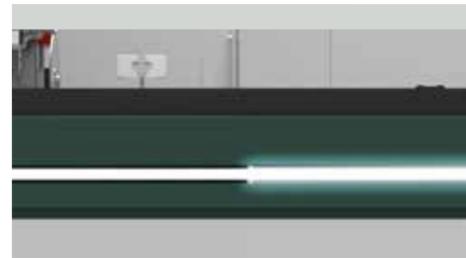
Bearbeitungszentrum mit 4 interpolierten, vollautomatisierten Achsen für die Bearbeitung an 3 Seiten von Aluminiumprofilen mit Querschnitt 250 x 270 mm und Stahlrohren bis 3 mm Stärke. Eine flüssiggekühlte Elektroschneidspindel mit 7Kw (optional 11 kW) Leistung gestattet die Fertigung von nach Maß bearbeiteten und angeköpften Kleinteilen.

AUSRICHTBARES BEDIENERTERMINAL

an der Schutzkabine befestigt, zur Ausführung von Befehlen und Programmen Display 24".
Steuertafel zur Bedienung der Maschine während der Bearbeitung aus jeder Position (serienmäßig).

X PAL (Positioning Assistant Led)

multifunktionelle LED-Leiste, die den Bediener bei der Benutzung der Maschine und dem Aufladen der Stangen unterstützt (optional). **FOM-INDUSTRIE-PATENT**



MASCHINENSTÄNDER

optimierte Gestaltung für das Auffangen von Spänen und Verschnitt.

FOM-INDUSTRIE-PATENT



FESTE WERKZEUGABLAGE

gestattet das Einladen von bis zu 8 Werkzeugen (optional).

SPANNVORRICHTUNGEN

aus Aluminiumguss mit automatisch gesteuerter Positionierung entlang X über Rahmen (serienmäßig) oder unabhängig (optional).



X FLOW

dynamische Ausrichtung der Schmierdüsen.
FOM-INDUSTRIE-PATENT

FOM-LEUCHT-LOGO

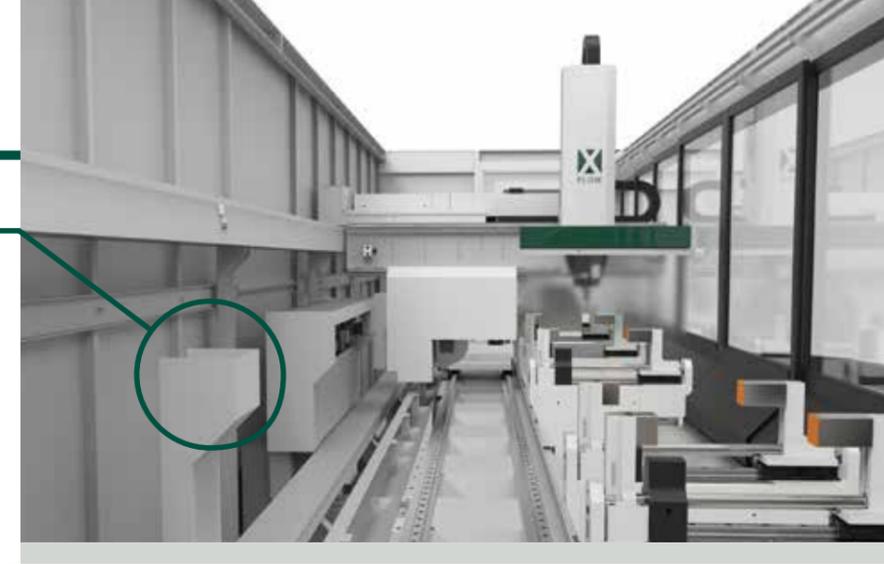
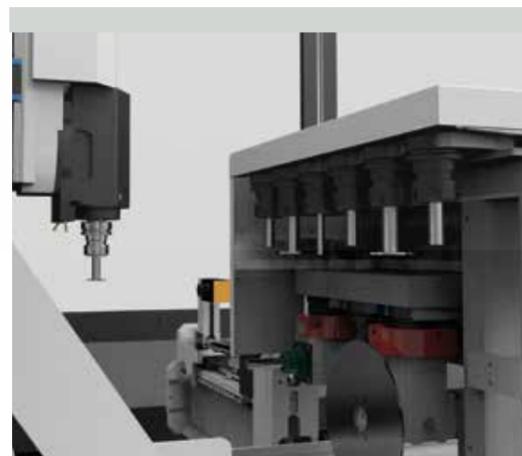
zur Anzeige des Maschinenzustands.

DER VERARBEITUNGSKOPF

ermöglicht Bearbeitungen an den 3 Seiten des Profils und an den 2 Kopfbereichen.

WERKZEUGABLAGE AM KOPF

gestattet das Einladen von bis zu 9 Werkzeugen (serienmäßig). An der Werkzeugablage kann auf Anfrage die Vorrichtung für die Unversehrtheitsprüfung und Messung der Werkzeuglänge montiert werden, um stets präzise Verarbeitungen zu garantieren.



WAGEN QUERTRÄGER X-ACHSE aus elektrogeschweißtem Stahl. Er bewegt sich an linearen Kugelumlauf Führungen, der bürstenlose Motor garantiert hohes Leistungsvermögen. Arbeitsgeschwindigkeit bis 100 m/min.

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

automatische Schmierung der Gleitschuhe der Führungsliniale und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln.

VERKLEIDUNG

Die ergonomische Linie garantiert großzügige Sichtverhältnisse während der Bearbeitung.

MESSGERÄT FÜR DIE STANGENLÄNGE

zur Erfassung der realen Profillänge und präzisen Positionierung der Bearbeitungen (optional).



PNEUMATISCH GESTEUERTER FESTANSCHLAG FÜR DIE STANGENPOSITIONIERUNG

(serienmäßig). Es können ferner bis zu 3 Anschläge (2 automatische, 1 fester) hinzugefügt werden, um die gleichzeitige Bearbeitung von 4 Stangen zu ermöglichen (optional). Bearbeitung mit Einzel- oder Doppel- oder Pendelbetrieb.

