

FMC 230



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabezas
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 o 2 caras del perfil
- Eje A

3280 mm
3200 mm
160x210 mm o 190x210 mm
-15°; +195°

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

100 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Mordazas con posicionamiento automático en eje X (longitudinal) mediante carro
- Número máximo de presores
- Tope fija y automáticamente reclinable
- Regulación de la presión de los presores automática
- Dispositivo de medición de la longitud perfil
- X-PAL **PATENTE FOM**

4
8
1 ✓ 1 ○
○
○
○

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 5 kW 18.000 rpm
- Golpeo rígido (hasta M14 en aluminio y M10 en acero)
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta

✓
○
Aire
ISO 30

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática centralizada

○

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

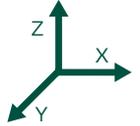
- Almacén herramientas fijo 10 puestos
- Dispositivo de medición de la longitud herramienta

✓
○

FMC 230



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración mínima (emulsión agua y aceite) + pila de emulsión
- X-Flow (orientación automática inyector de lubricación)

PATENTE FOM



CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 24"
- Logo FOM luminoso para señalización estado máquina
- Lola ready
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4

