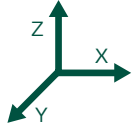
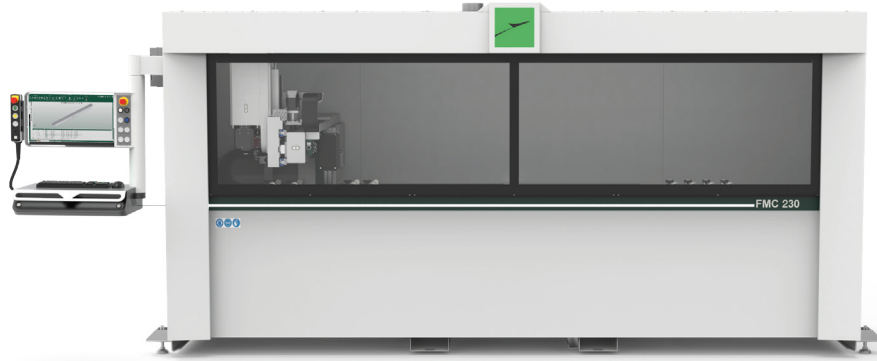


FMC 230



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 oder 2 Profilseiten
- A-Achse

3280 mm
3200 mm
160x210 mm oder 190x210 mm
-15°; +195°

DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

100 m/min

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit automatischer Positionierung entlang X-Achse (längs) über aufrechten Rahmen
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Fester und automatisch neigbarer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Vorrichtung für das Messen der Profillänge
- X-PAL **FOM-PATENT**

4
8
1 ✓ 1 ○
○
○
○

ELEKTROSPINDEL

- Elektrospindel 5 kW 18.000 rpm
- Starres Gewindeschneiden (bis zu M14 auf Aluminium und M10 auf Stahl)
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme

✓
○
Luft
ISO 30

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Zentralschmierung

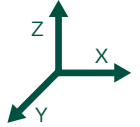
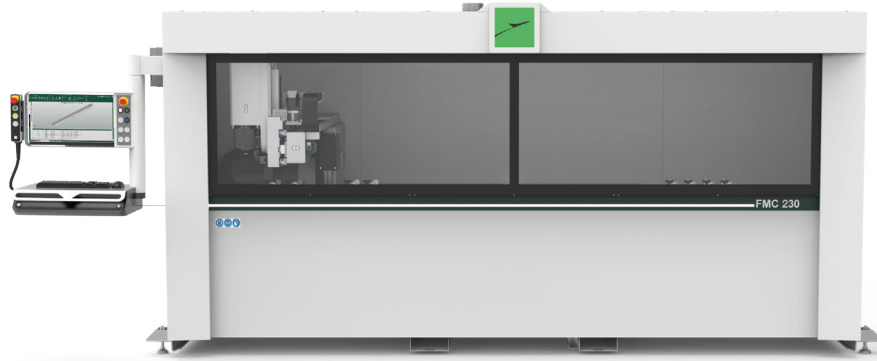
○

WERKZEUGABLAGE

- Feste Werkzeugablage 10 Plätze
- Vorrichtung für das Messen der Werkzeuglänge

✓
○

FMC 230



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung (Wasser-Öl-Emulsion) + Behälter für Emulsion
- X-FLOW (automatische Ausrichtung der Schmierdüsen)

FOM-PATENT



STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- FOM-Leucht-Logo zur Anzeige des Maschinenzustands
- Lola ready
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam 4

