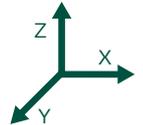


FMC 120



✓ = de série ○ = en option

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DOMAINES DE TRAVAIL

- Axe X face supérieure
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 3 faces de profil
- Rotation pneumatique du plan de travail 0°; 90°; 180°
- Rotation de la surface de travail sur des degrés intermédiaires avec arrêt manuel

2675 mm
180 mm x 120 mm

✓

○

POSITIONNEMENT ET BLOCAGE DU PROFIL

- Étaux avec positionnement manuel
- Étaux avec frein pneumatique
- Nombre maximum d'étaux
- Butée fixe et manuelle
- Hors cote

4

○

6

2

✓

ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 3kW 15000 tpm
- Taraudage rigide
- Refroidissement par air
- Attachement d'outil

✓

○

✓

ISO30

MAGASIN OUTILS

- Magasin d'outils manuel au bord de la tête à 6 emplacements
- Magasin d'outils automatique à 5 emplacements

✓

○

(dans l'alternative au magasin de série)

LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubrification réfrigérée

✓

○

CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 24"
- Lecteur de codes-barres optique sans fil
- FST Cam 4

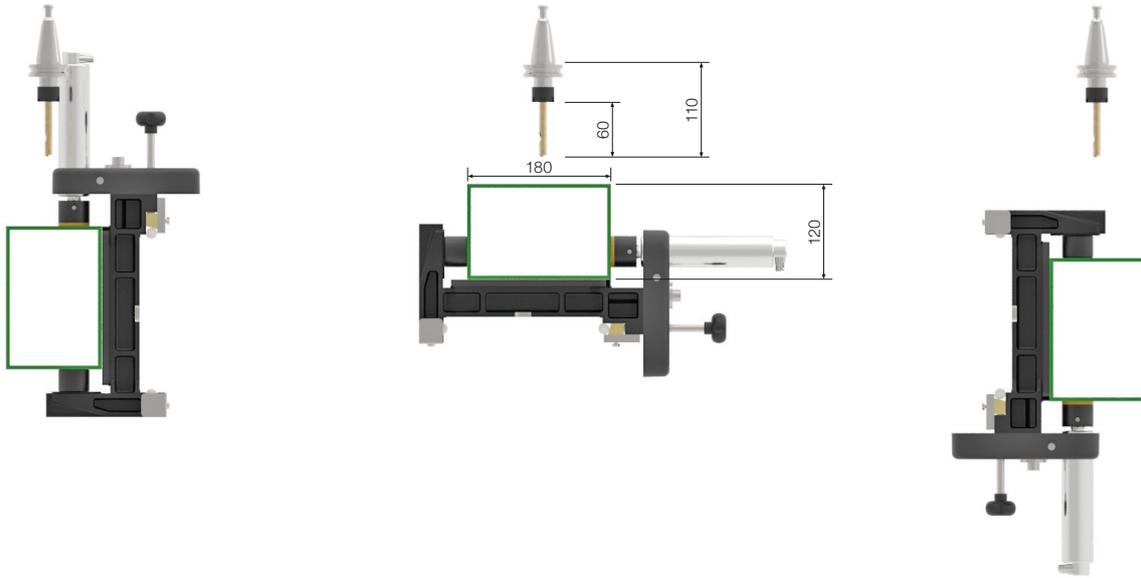
✓

○

✓

FMC 120

Profil maximum usinable sur trois faces avec outil en saillie de 110 mm du nez de la broche et rotation du plan de travail 0°/ 90°/180°



Profil maximum usinable sur trois faces avec outil en saillie de 110 mm du nez de la broche

