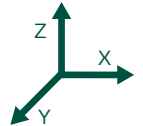
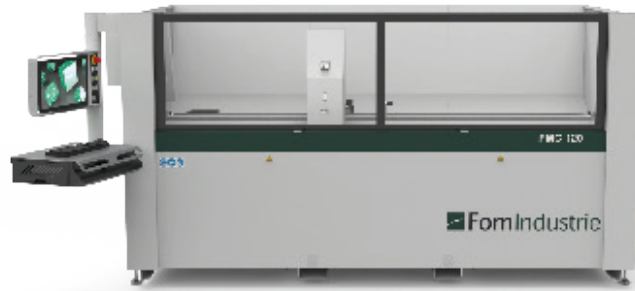


# FMC 120



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

### ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profildseiten
- Pneumatische Drehung des Arbeitstisches auf 0°; 90°; 180°
- Drehung des Arbeitstisches auf Zwischengrade mit manuellem Anschlag

2675 mm  
180 mm x 120 mm

✓  
○

### POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit manueller Positionierung
- Spannvorrichtungen mit pneumatischer Bremse
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Fester, manueller Anschlag
- Übergröße

4  
○  
6  
2  
✓

### ELEKTROSPINDEL

- Elektroschneidspindel 3kW 15000 rpm
- Starres Gewindeschneiden
- Luftkühlung
- Werkzeugaufnahme

✓  
○  
✓  
ISO30

### WERKZEUGABLAGE

- Manuelle Werkzeugablage am Kopf mit 6 Plätzen
- Automatische Werkzeugablage mit 5 Plätzen

✓  
○ (anstelle von der Serien Werkzeugablage)

### WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung

✓  
○

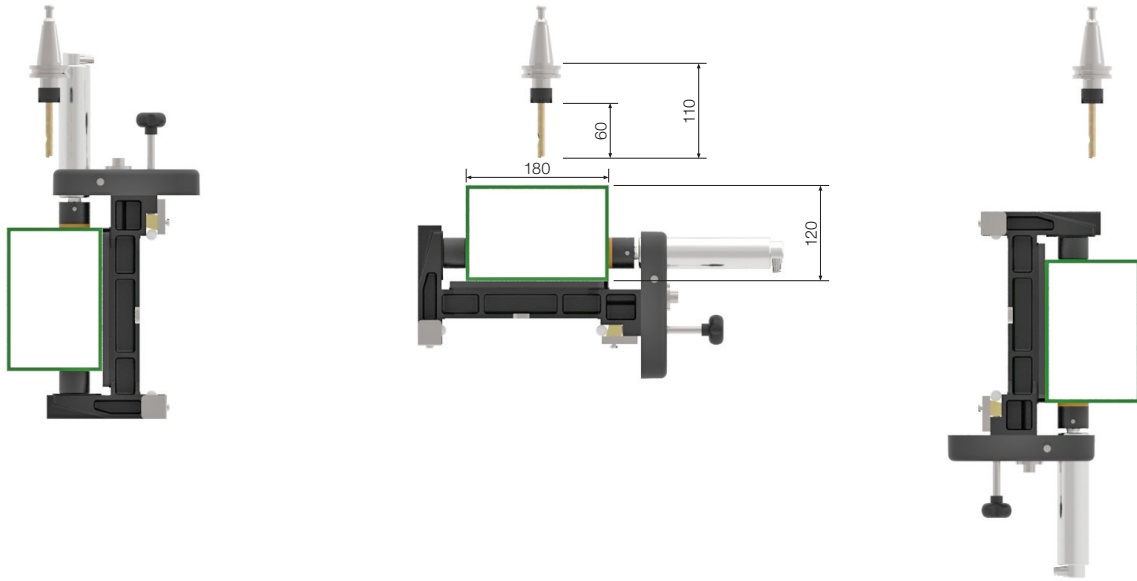
### STEUERUNG UND SOFTWARE

- 24" Bildschirm
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FSTCam 4

✓  
○  
✓

# FMC 120

Größtes Profil, das mit Werkzeug, das 110 mm über die Spindelnase hervorragt, und Rotation des Arbeitstisches 0°/90°/180° an drei Seiten bearbeitet werden kann



Größtes Profil, das mit Werkzeug, das 110 mm über die Spindelnase hervorragt, an drei Seiten bearbeitet werden kann

