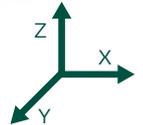
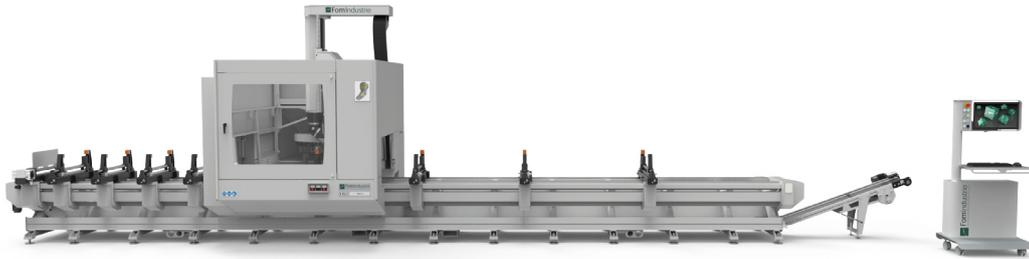


AXEL 5



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE TRABAJO

- Eje X sólo la cara superior
- Cara superior del eje X + cabeza
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 2 caras del perfil
- Ejes Y y Z para el mecanizado en 3 caras del perfil
- Eje C
- Eje D

075	100	150	180
7925 mm	10085 mm	17045 mm	19205 mm
6755 mm	8915 mm	15875 mm	18035 mm
583 mm x 360 mm			
454 mm x 360 mm			
-10° ; +370°			
-10° ; +190°			

PRESTACIÓN DINÁMICA

- Velocidad del eje X

85 m/min

POSICIONAMIENTO Y BLOQUEO DEL PERFIL

- Presores con posicionamiento controlado e independiente
- Número máximo de presores
- Tope neumático traslante con reclinación automática
- Tope central
- Regulación de la presión de los presores con manómetro
- Multipieza
- Pendular
- Multipieza pendular

14	-	14	-	16	-	16
1	-	1	-	2	-	2
			✓			
			○			
			✓			
	○		○		✓	
			○			

LUBRICACIÓN DE LAS PARTES MECÁNICAS

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales

✓

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 22 kW 24000 rpm
- Roscado rígido
- Refrigeración
- Fijación de la herramienta
- Torque

Grupo de refrigeración líquido
HSK E63
20 Nm

✓

✓

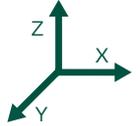
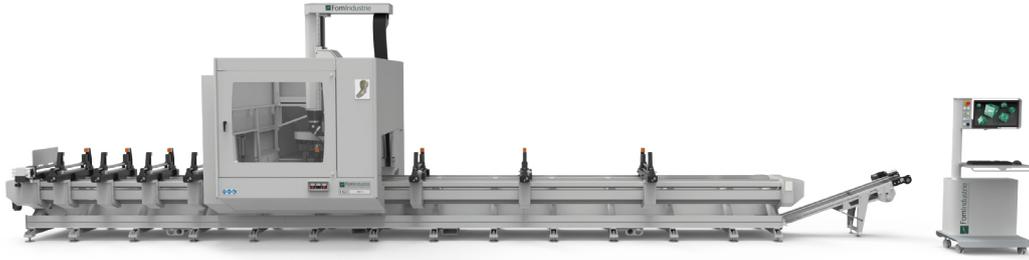
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

- Almacén de herramientas de 20 puestos dentro del cabezal
- Diámetro máximo del disco

✓

500 mm

AXEL 5



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LUBRICACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación mínima
- Lubrorefrigeración
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill

✓
✓
○

CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 23"
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FST Cam 4

✓
○
✓