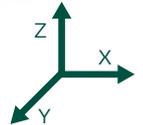
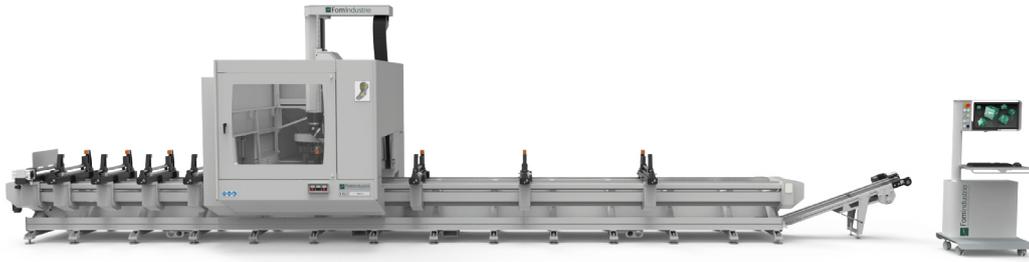


# AXEL 5



✓ = de série    ○ = en option

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### DOMAINES DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Face supérieure axe X + têtes
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 2 faces profil
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 3 faces profil
- Axe C
- Axe D

	075	100	150	180
	7925 mm	10085 mm	17045 mm	19205 mm
	6755 mm	8915 mm	15875 mm	18035 mm
	583 mm x 360 mm			
	454 mm x 360 mm			
	-10° ; +370°			
	-10° ; +190°			

### PERFORMANCE DYNAMIQUE

- Vitesse de l'axe X

85 m/min

### POSITIONNEMENT ET VERROUILLAGE DU PROFIL

- Étaux à positionnement contrôlé et indépendant
- Nombre maximum d'étaux
- Butée de translation avec inclinaison automatique
- Butée centrale
- Réglage de la pression de serrage avec manomètre
- Multi-pièces
- Pendulaire
- Pendulaire multi-pièces

			✓			
14	-	14	-	16	-	16
1	-	1	-	2	-	2
			○			
			○			
			○			
				✓		

### LUBRIFICATION ORGANES MECANIQUES

- Lubrification automatique des blocs coulissants des guides linéaires et des écrous de vis à billes

✓

### ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 22 kW 24000 tpm
- Taraudage rigide
- Refroidissement
- Attache outil
- Couple nominal

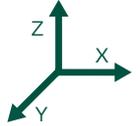
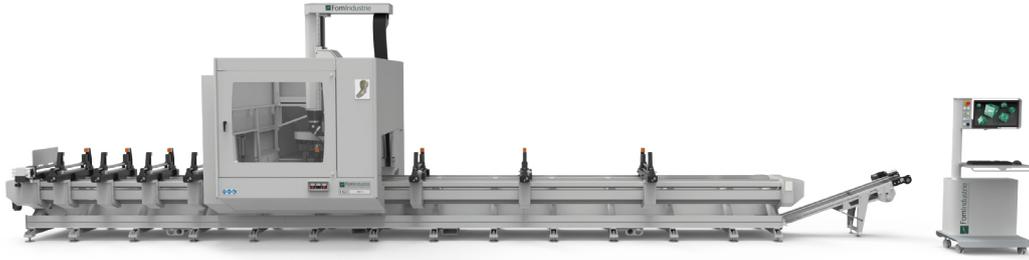
Liquide avec groupe réfrigérateur  
HSK E63  
20 Nm

### MAGASIN OUTILS

- Magasin outils à 20 emplacements au bord de tête
- Diamètre maximal de la lame pouvant être logée

✓  
500 mm

# AXEL 5



✓ = de série    ○ = en option

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubroréfrigération
- Système de lubrification supplémentaire dédié au Flowdrill

✓  
✓  
○

### CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 23"
- Lecteur optique sans fil pour codes barres
- FST Cam 4

✓  
○  
✓