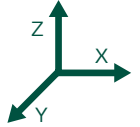


# PRINCE



✓ =serienmäßig ○ = optional

## TECHNISCHE MERKMALE

• Spindel mit doppelter Drehzahl	6.000 - 11.800 rpm
• Werkzeugaufnahme	ER 20
• Schnellverriegelung der Spindel zur Erleichterung des Werkzeugwechsels	✓
• Höhenverstellung des Arbeitstisches - Hub 120 mm	✓
• Vertikale Spannvorrichtungen	2
• Horizontale Spannvorrichtungen	2
• Kopierschablonen	1
• Tauchanschläge	4
• Verlängerung Backe Spannvorrichtung 805 mm (re und/oder li)	○
• Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopierschablonen oder mechanischen Anschlägen	✓
• Unabhängiger, pneumatisch betätigter Taster mit Wahlschalter mit doppeltem Durchmesser Ø 5 und Ø 10 mm	1
• Sprühnebelschmierung Werkzeug	✓
• Minimalschmierung mit reinem Öl	○
• Luftfiltergruppe	✓
• Zusätzlicher Tauchanschlag	○
• Zusätzlicher magnetischer Tauchanschlag	○
• Telleranschlag	○
• Wechsel Maßeinheit in Zoll	○