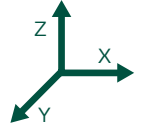
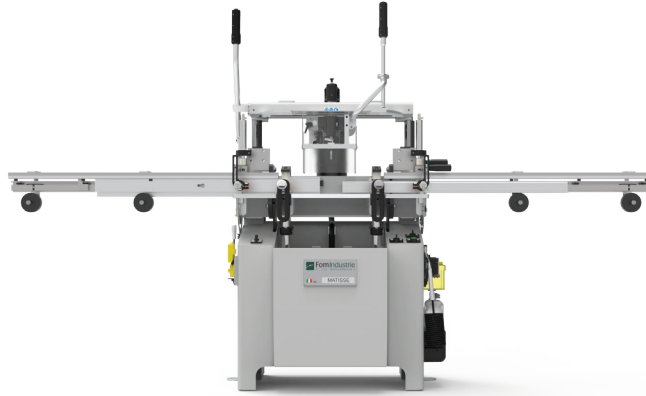


MATISSE



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

• Spindel mit doppelter Drehzahl	6.000 - 11.800 rpm
• Werkzeugaufnahme	ER 20
• Schnellverriegelung der Spindel zur Erleichterung des Werkzeugwechsels	✓
• Manuelle Rotation und pneumatisch betätigtes Feststellen des Arbeitstisches von 0 bis 90°	✓
• Vertikale Spannvorrichtungen	2
• Horizontale verschiebbare Spannvorrichtungen	2
• Kopierschablonen	2
• Tauchanschläge	6
• Seitliche Auflagetische 1200 mm (re und/oder li)	✓
• Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopierschablonen oder mechanischen Anschlägen	✓
• Unabhängige, pneumatisch betätigte Taster mit Wahlschalter mit doppeltem Durchmesser Ø 5 und Ø 10 mm	2
• Sprühnebelschmierung Werkzeug	✓
• Minimalschmierung mit reinem Öl	○
• Luftfiltergruppe	✓
• Späneauffangwanne	✓
• Zusätzlicher Tauchanschlag	○
• Zusätzlicher magnetischer Tauchanschlag	○
• Wechsel Maßeinheit in Zoll	○