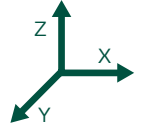


ISOS



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

| | |
|--|--------------------|
| • Spindel mit doppelter Drehzahl | 6.000 - 11.800 rpm |
| • Werkzeugaufnahme | ER 20 |
| • Schnellverriegelung der Spindel zur Erleichterung des Werkzeugwechsels | ✓ |
| • Vertikale Spannvorrichtungen | ○ |
| • Horizontale Spannvorrichtungen | 2 |
| • Kopierschablonen | 1 |
| • Tauchanschläge | 2 |
| • Verlängerung Backe Spannvorrichtung 805 mm (re und/oder li) | ○ |
| • Seitliche Auflagetische 1800 mm (re und/oder li) | ○ |
| • Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopierschablonen oder mechanischen Anschlägen | ✓ |
| • Unabhängiger, pneumatisch betätigter Taster mit Wahlschalter mit doppeltem Durchmesser Ø 5 und Ø 10 mm | 1 |
| • Sprühnebelschmierung Werkzeug | ✓ |
| • Minimalschmierung mit reinem Öl | ○ |
| • Luftfiltergruppe | ✓ |
| • Zusätzlicher Tauchanschlag | ○ |
| • Zusätzlicher magnetischer Tauchanschlag | ○ |
| • Telleranschlag | ○ |
| • Wechsel Maßeinheit in Zoll | ○ |