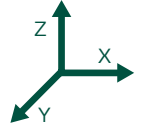


CALCO TER



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

KOPIERFRÄSENEINHEIT

• Spindel mit doppelter Drehzahl	12.000 rpm
• Werkzeugaufnahme	ER 16
• Schnellverriegelung der Spindel zur Erleichterung des Werkzeugwechsels	✓
• Horizontale Spannvorrichtungen	2
• Kopierschablonen	2
• Tauchanschläge	2
• Verlängerung Backe Spannvorrichtung 805 mm (re und/oder li)	○
• Seitliche Auflagetische 1800 mm (re und/oder li)	○
• Möglichkeit der Bearbeitung mit Kopierschablonen oder mechanischen Anschlägen	✓
• Unabhängiger, pneumatisch betätigter Taster mit Wahlschalter mit doppeltem Durchmesser Ø 5 und Ø 8 mm	1
• Sprühnebelschmierung Werkzeug	✓
• Minimalschmierung mit reinem Öl	○
• Luftfiltergruppe	✓
• Zusätzlicher Tauchanschlag	○
• Zusätzlicher magnetischer Tauchanschlag	○
• Wechsel Maßeinheit in Zoll	○

BOHREINHEIT

• Motorleistung	1,1 kW
• Anzahl Spindeln	3
• Bohrspitze mit doppeltem Durchmesser Ø 6/12 mm, Schaft Ø 10 mm	1
• Bohrspitze mit doppeltem Durchmesser Ø 6/10 mm, Schaft Ø 10 mm	2
• Achsabstand Bohrlöcher	22 mm
• Hydropneumatischer Vorschub der Einheit	✓
• Drehzahl Einsätze	900 rpm
• Höhenverstellung Bohreinheit von 10 bis 90 mm mit manuellem Handrad und Dezimalanzeige	✓
• Querverstellung der Bohreinheit mit Meterstab, Laufweg 55 mm	✓