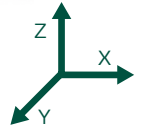
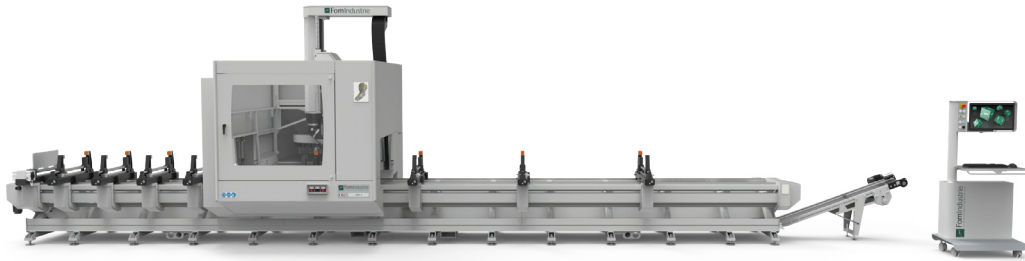


AXEL 5



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBEREICHE

- X-Achse nur Oberseite
- X-Achse Oberseite + Köpfe
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 2 Profilseiten
- Y-und Z-Achsen für Bearbeitung an 3 Profilseiten
- C-Achse
- D-Achse

075	100	150	180
7925 mm	10085 mm	17045 mm	19205 mm
6755 mm	8915 mm	15875 mm	18035 mm
	583 mm x 360 mm		
	454 mm x 360 mm		
	-10° ; +370°		
	-10° ; +190°		

DYNAMISCHE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN

- Geschwindigkeit Achse X

85 m/min

POSITIONIEREN UND FESTSPANNEN PROFIL

- Spannvorrichtungen mit gesteuerter und unabhängiger Positionierung
- Max. Anzahl Spannvorrichtungen
- Verschiebbarer und automatisch neigbarer Anschlag
- Mittlerer Anschlag
- Druckregelung der Spannvorrichtungen mit Druckmesser
- Mehrfachwerkstück
- Pendelbetrieb
- Mehrfachwerkstück-Pendelbetrieb

14	-	14	-	16	-	16
1	-	1	-	2	-	2
		○		○		○
				✓		
				○		○
				○		○

SCHMIERUNG MECHANISCHE TEILE

- Automatische Schmierung der Schlitten der linearen Führungen und der Schnecken der Kugelumlaufspindeln

✓

ELEKTROSPINDEL

- Elekterspindel 22 kW 24000 rpm
- Starres Gewindeschneiden
- Kühlung
- Werkzeugaufnahme
- Nenndrehmoment

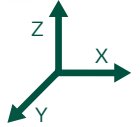
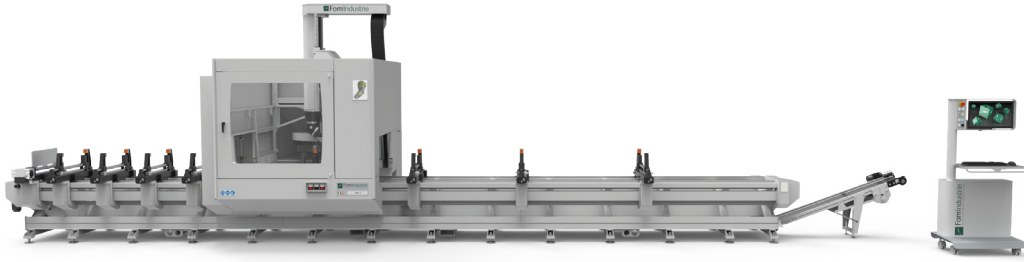
Flüssigkeit mit Kühleinheit
HSK E63
20 Nm

WERKZEUGABLAGE

- Werkzeugablage mit 20 Plätzen am Kopf
- max. aufnehmbarer Sägeblattdurchmesser

500 mm

AXEL 5



✓ =serienmäßig ○ = optional

TECHNISCHE MERKMALE

WERKZEUGSCHMIERUNG

- Minimalschmierung
- Kühlschmierung
- Zusätzliche Schmierungsanlage für Flowdrill



STEUERUNG UND SOFTWARE

- 23" Bildschirm
- Drahtloser optischer Strichcodeleser
- FST Cam

