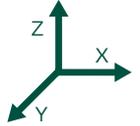


# PRINCE



✓ = de serie    ○ = optional

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

• Mandril con doble velocidad de rotación	6.000 - 11.800 rpm
• Enganche herramienta	ER 20
• Bloqueo rápido del mandril para facilitar la sustitución de la herramienta	✓
• Regulación de altura del plano de trabajo - carrera 120 mm	✓
• Mordazas verticales	2
• Mordazas horizontales	2
• Máscaras copiadoras	1
• Topes retráctiles	4
• Extensión mandíbula mordaza 805 mm (Dch y/o lzd)	○
• Posibilidad de trabajar con máscaras copiadoras o con topes mecánicos	✓
• Palpador neumático independiente con selector de doble diámetro (Ø 5 y 10 mm)	1
• Lubricación pulverizada de la herramienta	✓
• Lubricación mínima con aceite puro	○
• Unidad filtro aire	✓
• Tope retráctil suplementario	○
• Tope retráctil magnético suplementario	○
• Tope de platillo	○
• Variación unidades de medida en pulgadas	○