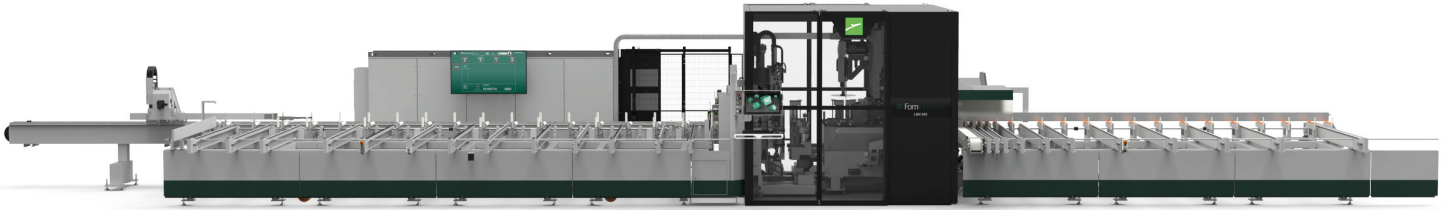
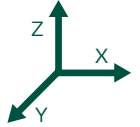


LMX 650



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALMACÉN DE CARGA

- | | |
|--|----------|
| • Longitud mínima de perfil transportable | 1000 mm |
| • Longitud máxima de perfil transportable | 7500 mm |
| • Capacidad de carga | 9 barras |
| • Rodillos descendentes, independientes, para perfiles completos | ○ |

ALIMENTADOR DE BARRAS Y SISTEMA DE SUJECIÓN DE PERFILES

- | | |
|--|-----------|
| • Pinza compacta | ✓ |
| • Posicionamiento automático y controlado sobre 4 ejes | ✓ |
| • Velocidad máxima | 125 m/min |

UNIDAD DE MECANIZADO MULTIMANDRIL

- | | |
|---|---------------------|
| • Cantidad máxima de electromandriles | 18 |
| • Potencia de electromandriles | 3,3 kW a 18.000 rpm |
| • Acople de la herramienta | HSK-C40 |
| • Carrera en el eje V (vertical) | 430 mm |
| • Carrera en el eje C (transversal) | 800 mm |
| • Capacidad máxima de trabajo | 300 mm x 300 mm |
| • Lubricación mínima con aceite puro | ✓ |
| • Sensor de verificación de la integridad de la herramienta | ○ |

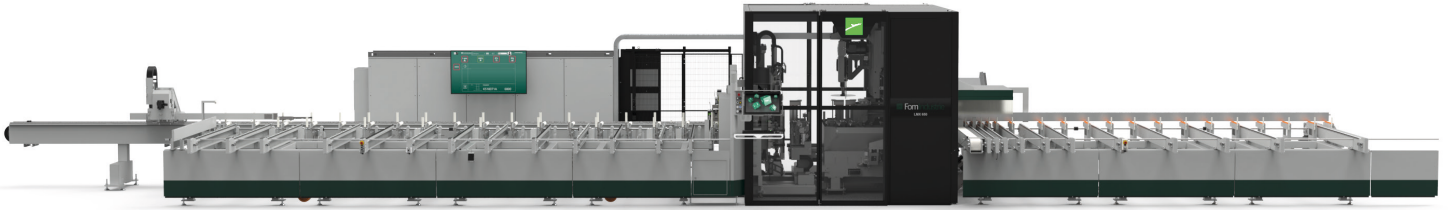
ELECTROMANDRILES DISPONIBLES

- | | |
|--|--|
| • Electromandriles basculantes 3,3 kW HSK-C40 con rotación neumática o controlada con posicionamiento entre 0° y 45° | |
| • Electromandriles sincrónicos 4 kW/17,000 rpm HSK-C40 | |

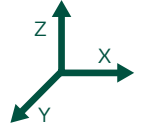
X-MODULE: UNIDAD DE CORTE

- | | |
|---|---|
| • Disco de widia Ø 650 | ✓ |
| • Corte descendente | ✓ |
| • Movimiento sobre 4 ejes controlados (x,y,z y rotación A) | ✓ |
| • Cabezal de corte con rotación del disco a 360° | ✓ |
| • Grupo de presores controlados tanto en el ingreso como en la salida | ✓ |
| • Pinza motorizada y controlada para la extracción de la pieza | ✓ |
| • Motor del disco 7,5 kW | ✓ |

LMX 650



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Regulación de la velocidad del disco mediante variador
- Lubricación mínima con aceite puro



XMU, UNIDAD DE FRESADO X (○)

- Electromandril
- Cambio automático de la herramienta
- Almacén de herramientas de 3 posiciones
- Eje C para el XMU de la unidad del electromandril
- Transmisión angular a 90°
- Transmisión angular a 45° (excluyendo el disco de Ø 300)
- Fresa de retestado (a diseño)

16kW HSK63E



ALMACÉN DE DESCARGA

- Longitud mínima de descarga
- Longitud máxima de descarga (dependiendo de la versión)
- Función de optimización de perfiles
- Profundidad de acumulación útil
- Detección del acumulador lleno y presencia del perfil mediante fotocélula
- Seguridad anticaída del perfil mediante microinterruptor

40 mm

2500 mm, 4500 mm o 7000 mm



2500 mm



SISTEMA OPCIONAL

- Soportes para perfiles inestables con posicionamiento controlado en Y y Z
- Volteadores
- X LAB impresora de etiquetas con aplicación automática
- Pantalla LCD de 55"



CONTROL Y SOFTWARE

- FST LINE versión 4.0
- Pantalla 23"
- Logo FOM luminoso para indicar el estado de la máquina
- Lola Ready

