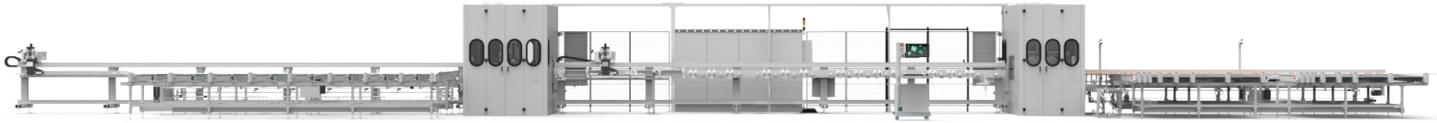
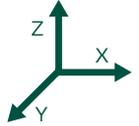


LMT 65 2P



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALMACÉN DE CARGA

• Longitud mínima de perfil transportable	1000 mm
• Longitud máxima de perfil transportable	7100 mm
• Capacidad de carga	18 barras

ALIMENTADOR DE BARRAS Y SISTEMA DE SUJECIÓN DE PERFILES

• Pinza compacta	✓
• Posicionamiento automático y controlado sobre 4 ejes	✓
• Velocidad máxima	150 m/min
• Segundo alimentador de barras y sistemas de agarre de perfiles	✓

UNIDAD DE MECANIZADO MULTIMANDRIL

• Cantidad máxima de electromandriles	16
• Potencia de electromandriles	3,3 kW a 18.000 rpm
• Acople de la herramienta	HSK-C40
• Carrera en el eje V (vertical)	400 mm
• Carrera en el eje C (transversal)	700 mm
• Capacidad máxima de trabajo	250 mm x 200 mm
• Lubricación mínima con aceite puro	✓
• Sensor de verificación de la integridad de la herramienta	○

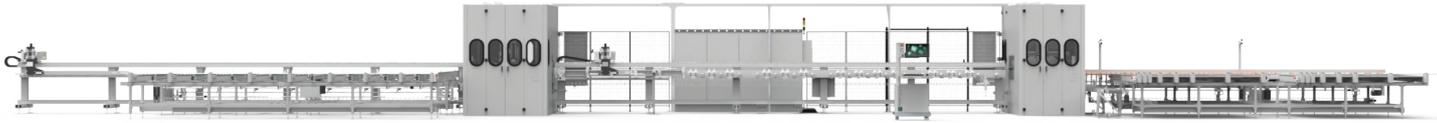
ELECTROMANDRILES DISPONIBLES

• Electromandriles 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40	
• Electromandriles basculante 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40	
• Electromandriles sincrónicos 4 KW/17.000 RPM HSK-C40	

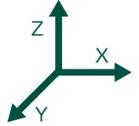
UNIDAD DE CORTE

• Disco de widia Ø 650	✓
• Corte frontal	✓
• Inclinación controlada del disco para grados intermedios desde 20° a 160°	✓
• Grupo de presores controlados tanto en el ingreso como en la salida	✓
• Avance oleoneumático del disco	✓
• Motor del disco 7,5 kW	✓
• Regulación automática de la profundidad de salida del disco	✓
• Lubricación mínima con aceite puro	✓

LMT 65 2P



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALMACÉN DE DESCARGA

- Longitud mínima de descarga
- Longitud máxima de descarga
- Función de optimización de perfiles
- Profundidad de acumulación útil
- Detección presencia perfil mediante célula fotoeléctrica
- Detección acumulador lleno mediante microinterruptor de palanca

40 mm ○

7000 mm

✓

4000 mm

✓

✓

SISTEMA OPCIONAL

- Volteadores
- Impresora de etiquetas
- Pantalla LCD de 55"

○

○

○

CONTROL Y SOFTWARE

- FST LINE versión 4.0
- Pantalla 23"

✓

✓