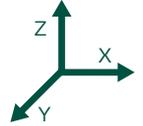


# CALCO TER



✓ = de serie    ○ = optional

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### UNIDAD PANTÓGRAFO

• Mandril con doble velocidad de rotación	12.000 rpm
• Enganche herramienta	ER 16
• Bloqueo rápido del mandril para facilitar la sustitución de la herramienta	✓
• Mordazas horizontales	2
• Máscaras copiadoras	2
• Topes retráctiles	2
• Extensión mandíbula mordaza 805 mm (Dch y/o Izd)	○
• Planos de apoyo laterales 1800 mm (Dch y/o Izd)	○
• Posibilidad de trabajar con máscaras copiadoras o con topes mecánicos	✓
• Palpador neumático independiente con selector de doble diámetro Ø 5 y 8 mm	1
• Lubricación pulverizada de la herramienta	✓
• Lubricación mínima con aceite puro	○
• Unidad filtro aire	✓
• Tope retráctil suplementario	○
• Tope retráctil magnético suplementario	○
• Variación unidades de medida en pulgadas	○

### UNIDAD TALADRADORA

• Potencia motor	1,1 kW
• Número husillos	3
• Broca doble diámetro Ø 6/12 mm mango Ø 10 mm	1
• Broca doble diámetro Ø 6/10 mm mango Ø 10 mm	2
• Distancia entre centros agujeros	22 mm
• Avance oleoneumático de la unidad	✓
• Velocidad de rotación brocas	900 rpm
• Regulación de altura de la unidad taladradora (de 10 a 90 mm) con volante manual asistido por visualizador decimal	✓
• Ajuste transversal de la unidad taladradora con varilla métrica carrera 55 mm	✓