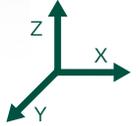
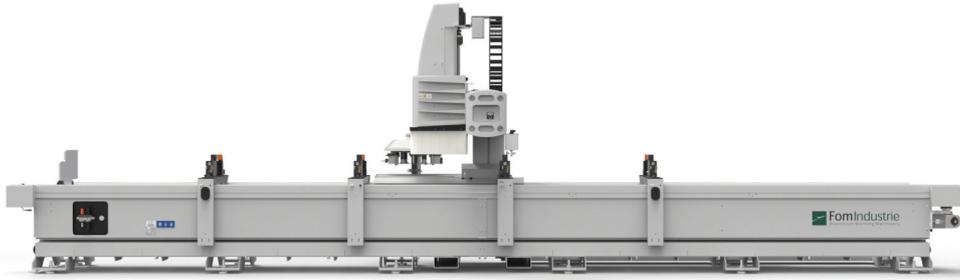


ARGO



✓ = de serie ○ = optional

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAMPO DE MECANIZACIÓN

- Eje X solo cara superior
- Cara superior del eje X + cabezal
- Eje Y y Z para la mecanización sobre la cara superior y posterior
- Eje Y y Z para la mecanización sobre 3 caras del perfil
- Rotación neumática del electromandril 0° ; 90°; 180°

	40	70
	4150 mm	6780 mm
	4000 mm	6630 mm
	545 mm x 295 mm	
	440 mm x 295 mm	
	✓	

PRESTACIONES

- Velocidad del eje X

100 m/min

POSICIONAMIENTO Y SUJECCIÓN DEL PERFIL

- Morsas con posicionamiento contralado e independiente
- Número máximo de morsas
- Tope fijo y automáticamente reclinable
- Multipieza
- Pendular

	4	8
6		
	1 ✓ 1 ○	
	○	
	○	

EVACUACIÓN DE VIRUTA Y RECORTES

- Cinta de virutas

✓

LUBRICACIÓN MECÁNICA

- Lubricación automática de las piezas mecánicas de los patines y rulemanes de las guías lineales

○

ELECTROMANDRIL

- Electromandril 6,5 kW 17000 rpm
- Roscado rígido
- Refrigeración por aire
- Agarre de la herramienta

✓

○

✓

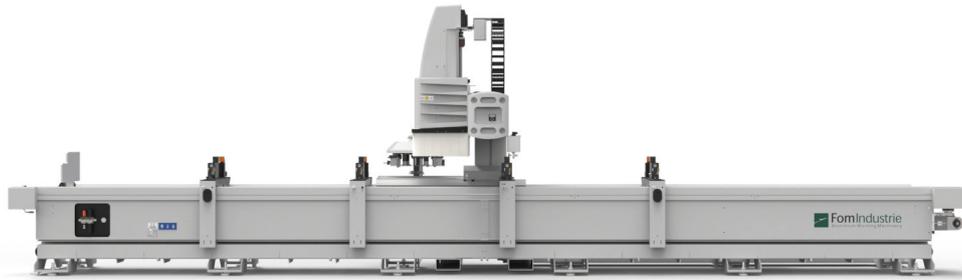
ISO30

ALMACÉN DE HERRAMIENTAS

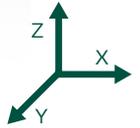
- Almacén de herramientas de 12 puestos a bordo del cabezal

✓

ARGO



✓ = de serie ○ = optional



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LUBROREFRIGERACIÓN DE HERRAMIENTAS

- Lubricación por microgoteo
- Lubrorefrigeración
- Sistema de lubricación adicional dedicado al Flowdrill



CONTROL Y SOFTWARE

- Pantalla de 23"
- Lector óptico de código de barras inalámbrico
- FOM Cam

