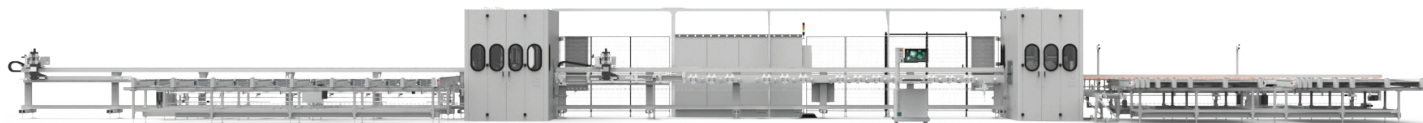
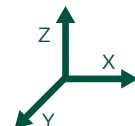


LMT 65 2P



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MAGASIN DE CHARGEMENT

- Longueur minimale profil transportable
- Longueur maximale profil transportable
- Capacité de chargement

1000 mm
7100 mm
18 barres

ALIMENTATEUR BARRES ET SYSTEME DE PRISE DU PROFIL

- Pince miniaturisée
- Positionnement automatique et contrôlé sur 4 axes
- Vitesse max en rapide
- Deuxième alimentateur barres et système de prise du profil

✓
✓
150 m/min
✓

UNITÉ D'USINAGE MULTI-MANDRIN

- Nombre maxi électromandrin logeables
- Puissance électromandrin
- Attache outil
- Course axe V (vertical)
- Course axe C (transversal)
- Capacité maximale d'usinage
- Lubrification minimale avec huile pure
- Capteur pour contrôle intégrité outil

16
3,3 kW 18.000 tpm
HSK-C40
400 mm
700 mm
250 mm x 200 mm
✓
○

ELECTROMANDRINS DISPONIBLES

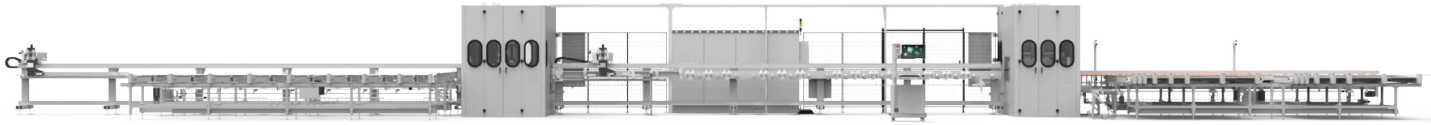
- Electromandrin 3,3 kW / 18.000 tpm HSK-C40
- Electromandrin basculants 3,3 kW / 18.000 tpm HSK-C40
- Electromandrin synchrones 4 kW/17.000 tpm HSK-C40

UNITÉ DE DEBIT

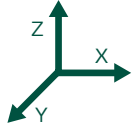
- Lame en widia Ø 650
- Coupe frontale
- Inclinaison lame contrôlée pour degrés intermédiaires de 20° à 160°
- Groupe étaux contrôlés en entrée et en sortie
- Avancement lame oléopneumatique
- Moteur lame 7,5 kW
- Réglage automatique de la profondeur de sortie de lame
- Lubrification minimale avec huile pure

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

LMT 65 2P



✓ = de série ○ = en option



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MAGASIN DE DECHARGEMENT

- Longueur minimale déchargeable
- Longueur maximale déchargeable
- Fonction de compactage profils
- Profondeur d'accumulation utile
- Détection présence profil par photocellule
- Détection empileur complet par micro-interrupteur à levie

40 mm ○
7000 mm
✓
4000 mm
✓
✓

OPTIONS INSTALLATION

- Bennes basculantes
- Imprimante étiquettes
- Ecran LCD 55"

○
○
○

CONTROLE ET LOGICIEL

- FST LINE version 4.0
- Ecran 23"

✓
✓