



Fom Industrie



**TRONCONNEUSES
DOUBLE TETE
BLITZ**





BLITZ

tronçonneuses à lame frontale



60



PRODUIT ICONIQUE

Depuis 1980 Blitz est synonyme de tronçonneuse double tête à lame frontale.

DEBIT PRECIS

Précision et puissance sur chaque type de profil.

VIBRATIONS NULLES

Des multiples solutions constructives maintiennent la rigidité de la structure durant la coupe, assurant stabilité.

FACILITE D'UTILISATION

Ecran tactile 15": grands boutons et commandes intuitives.

SECURITE/ERGONOMIE

Evolution dans la conception dans le respect des normes de sécurité et avec des solutions qui facilitent le nettoyage de la machine.

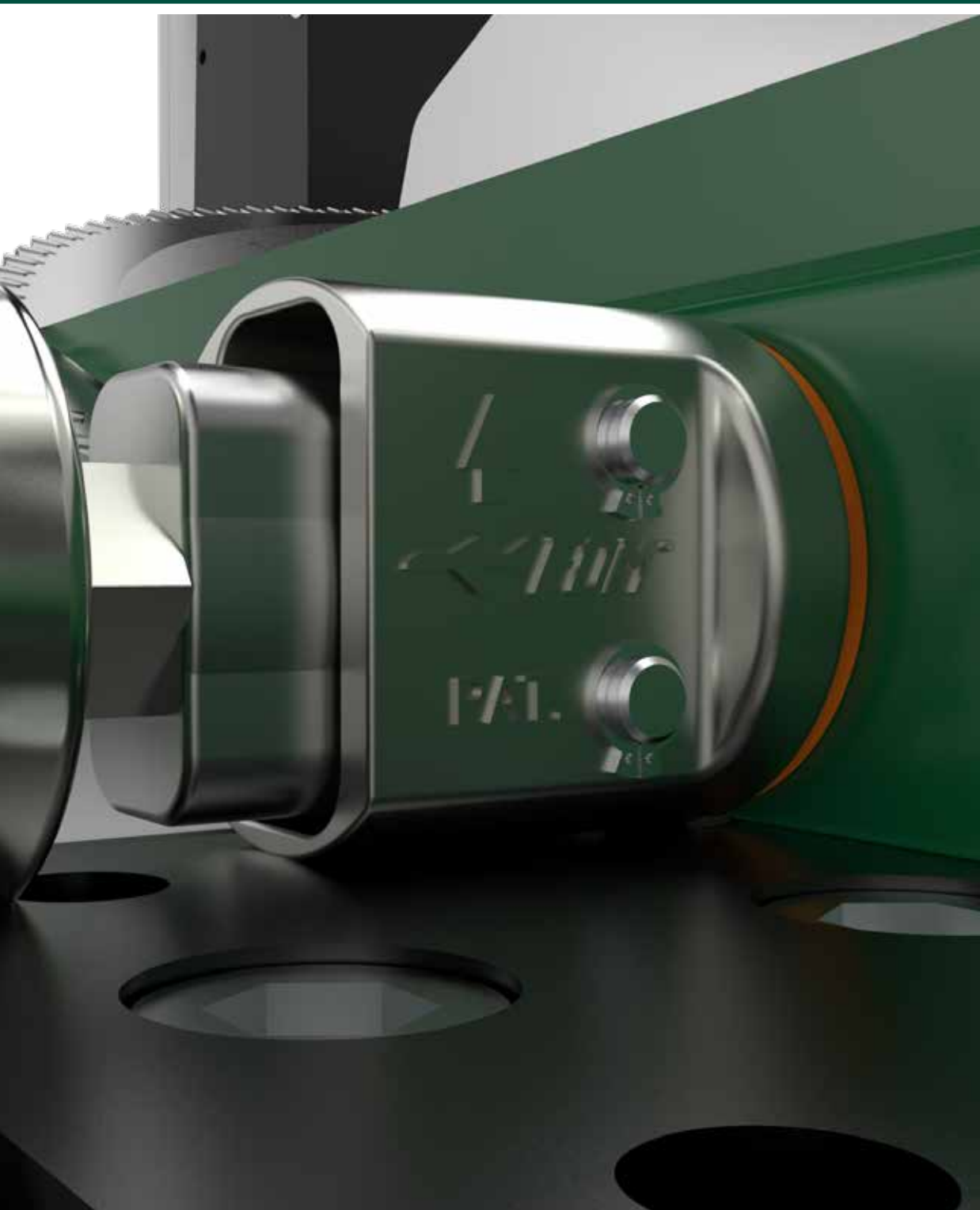
65



55/50



BLOCCO IMPECCABILE

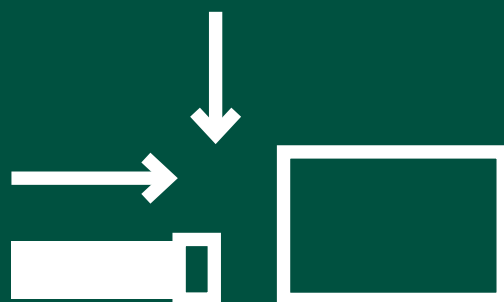




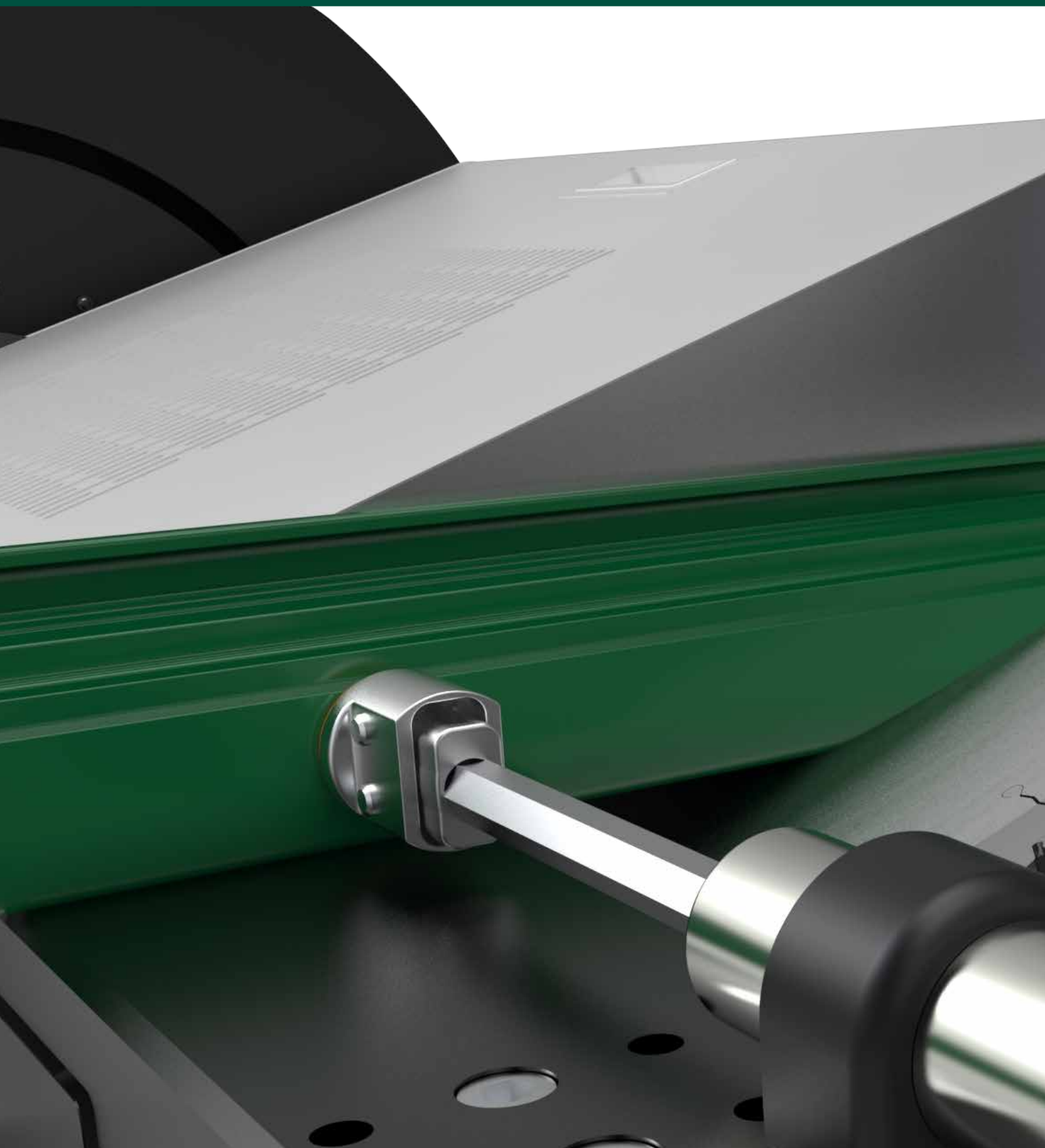
Positionnement rapide et facile des étaux dans toutes les directions. Quel que soit l'angle de coupe souhaité, le serrage s'effectue à proximité de la lame.

Quatre étaux horizontaux avec système de poussée bidirectionnel breveté bloquent le profil sur les plans de référence horizontaux et verticaux.

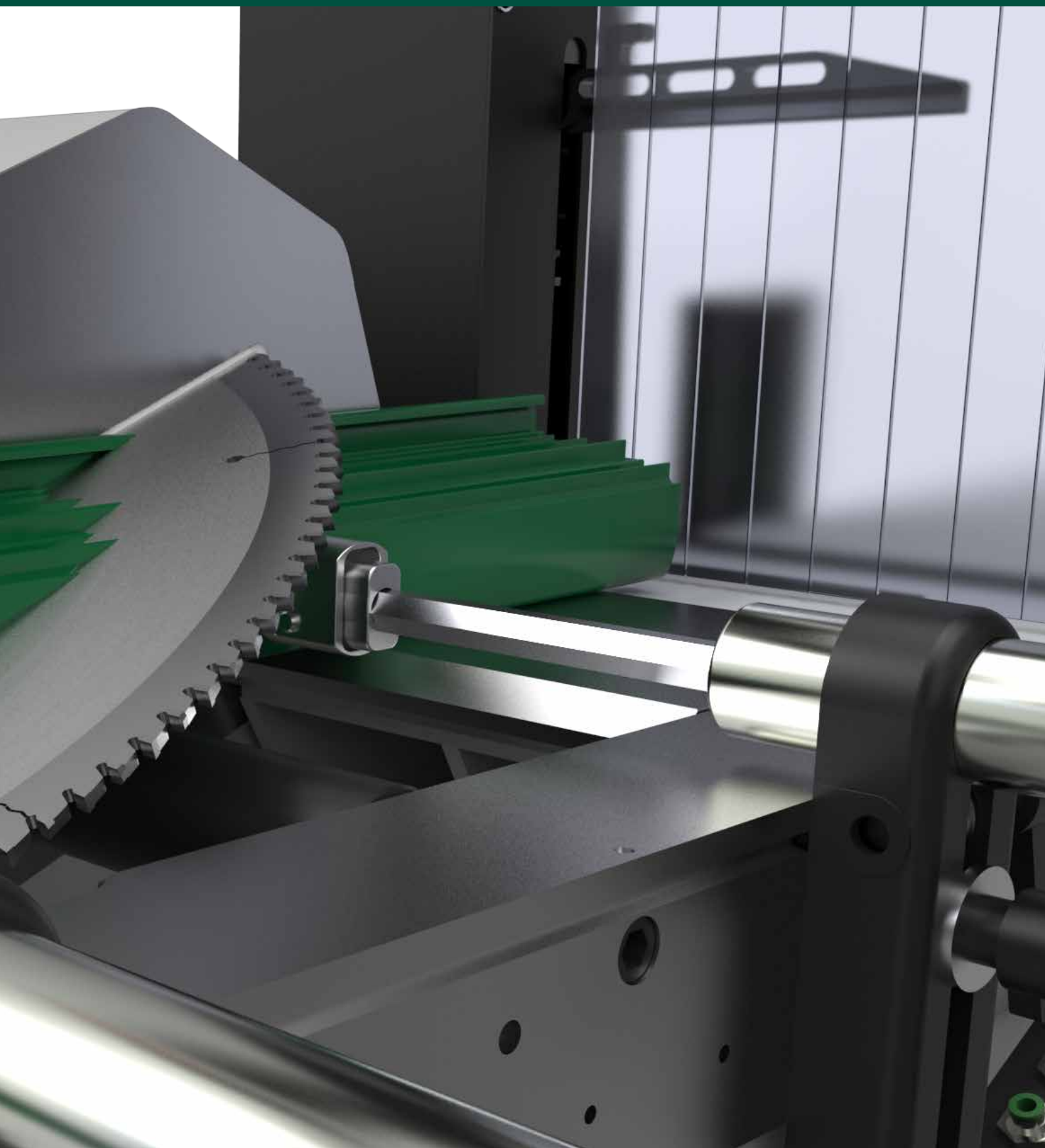
Deux étaux verticaux à poussée directe, qui peuvent être automatiquement exclus en cas de coupe d'angles intérieurs, garantissent le verrouillage de profils même particulièrement hauts.



PRECISION FIABILITE



Blitz 50: inclinaison externe jusqu'à 10°



Le compteur électronique transmet la mesure de la hauteur du profil à la commande qui compense ainsi automatiquement les tolérances d'extrusion assurant le respect des dimensions requises pour obtenir un cadre parfait. L'acquisition de la mesure est obtenue par palpage de deux points et à l'aide d'un étai vertical afin de rendre une mesure parfaite même en présence de défauts de linéarité ou de gauchissement de la barre.

Les performances et la fiabilité de Blitz dans le temps sont le résultat de choix de conception précis:

- La base monobloc en menuiserie en acier électro-soudé pour une structure extrêmement rigide.
- Les plans de coupe de la tête mobile et de la tête fixe, placés directement au-dessus du guide avant et de la base, ne sont pas soumis à une flexion transversale et garantissent un angle précis même avec des profils lourds ou grands.

Blitz se distingue par sa capacité inégalée à maintenir fermement le profil lors de la coupe. L'avancement de la lame suit une course curviligne. Tout en coupant les lames poussent le profil contre la surface en acier, travaillant en synchronisation avec les étaux brevetés. Les moteurs sont conçus et construits selon les spécifications du département R&D de Fom Industrie pour garantir leurs performances.

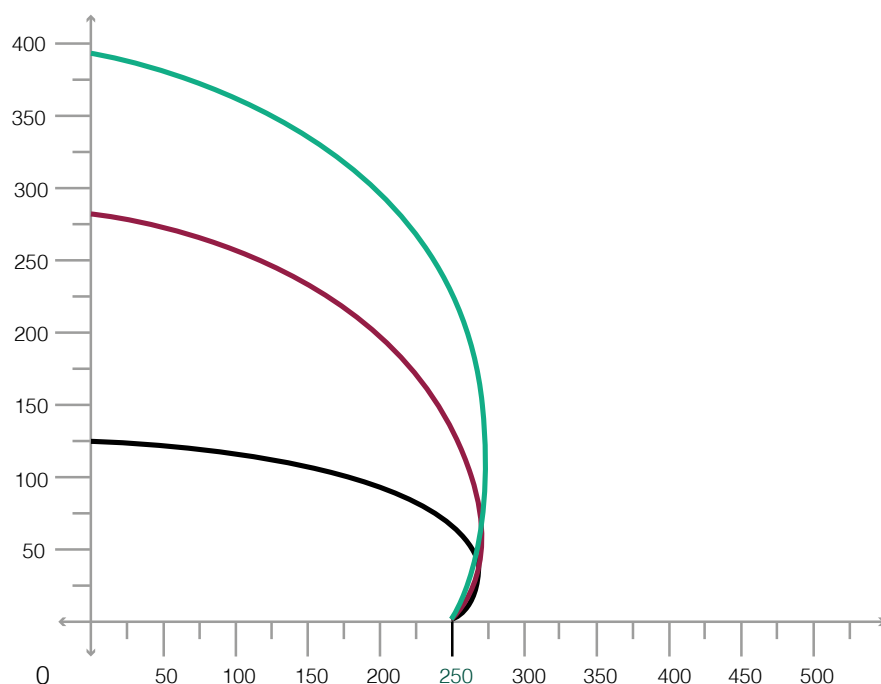
Disponible de série en 4 variantes pour les dimensions de la lame et 2 configurations pour la longueur.



BLITZ 65

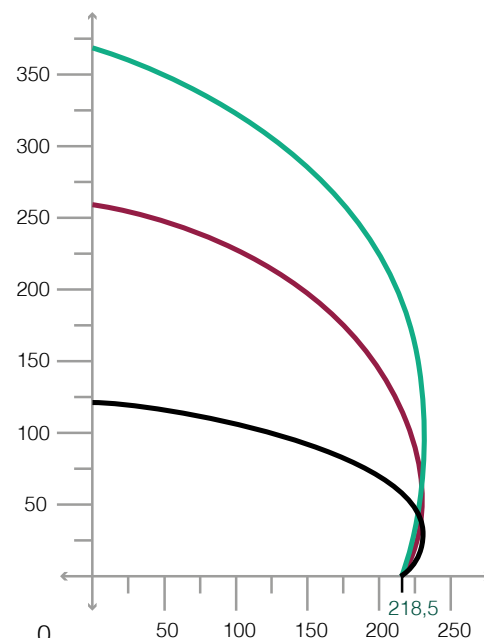
Capacité de coupe avec inclinaison de la tête par rapport à l'axe horizontal

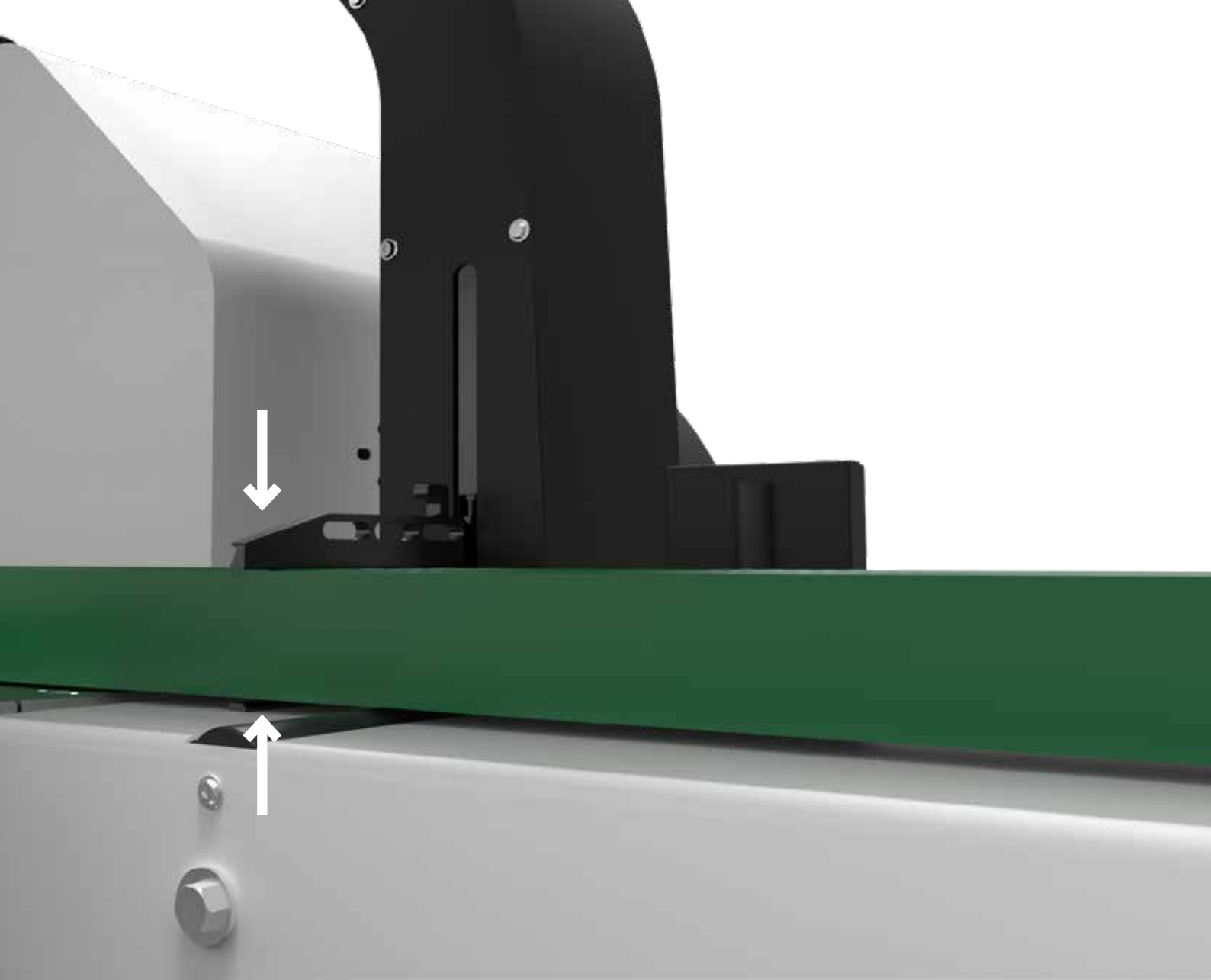
■ 20° ■ 45°/135° ■ 90°



BLITZ 60

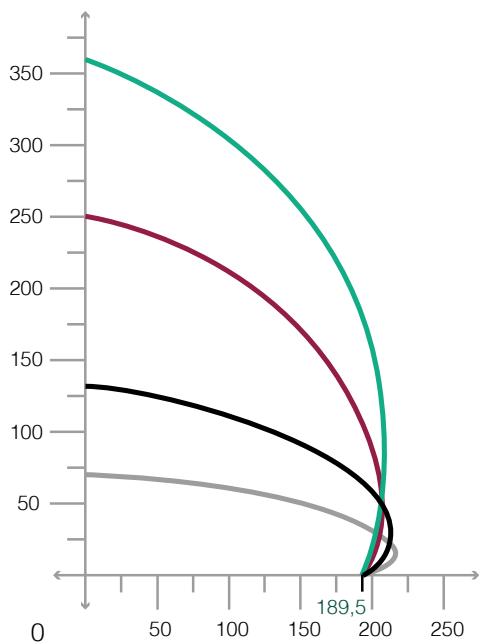
■ 20° ■ 45°/135° ■ 90°





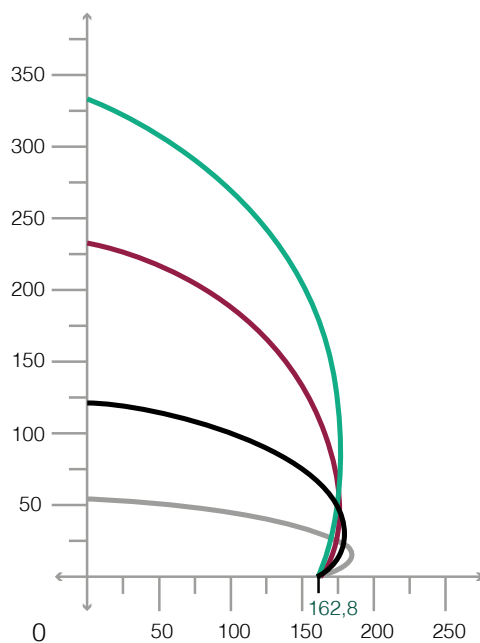
BLITZ 55

12°
 22,5°
 45°/135°
 90°

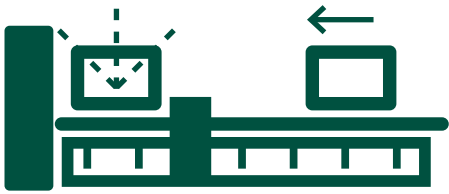


BLITZ 50

10°
 22,5°
 45°/135°
 90°

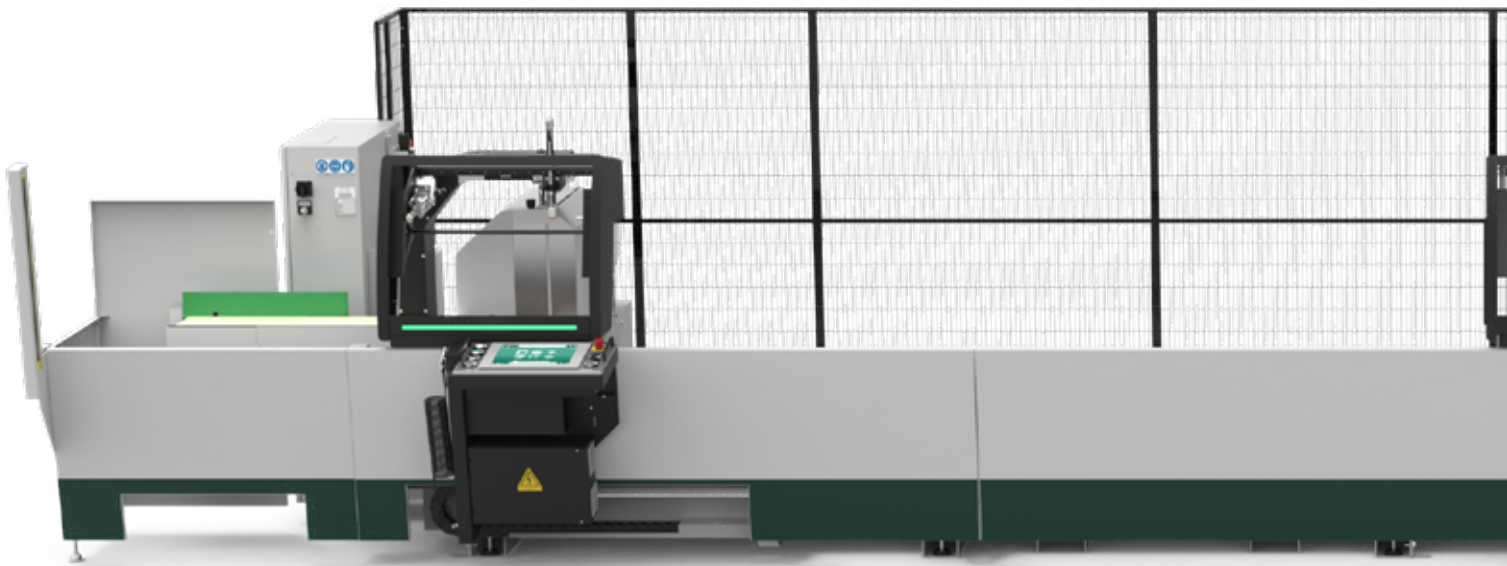


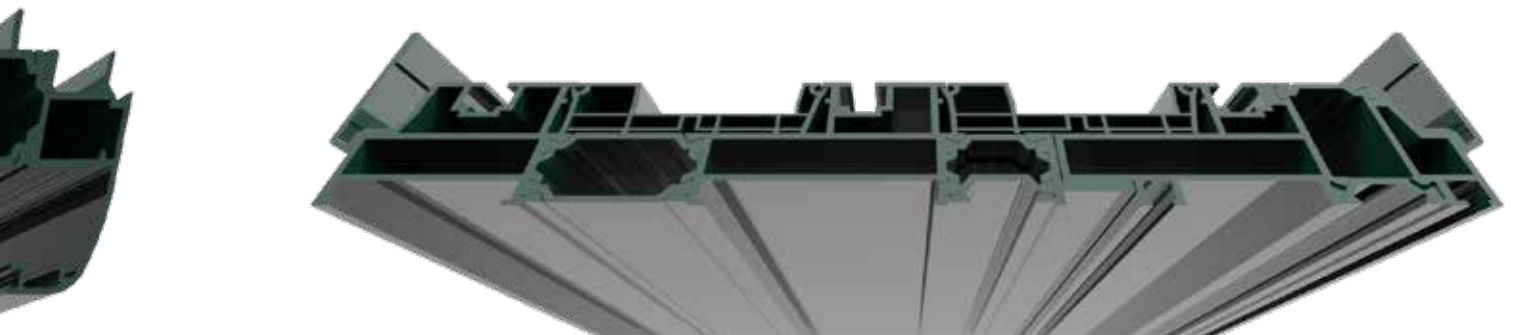
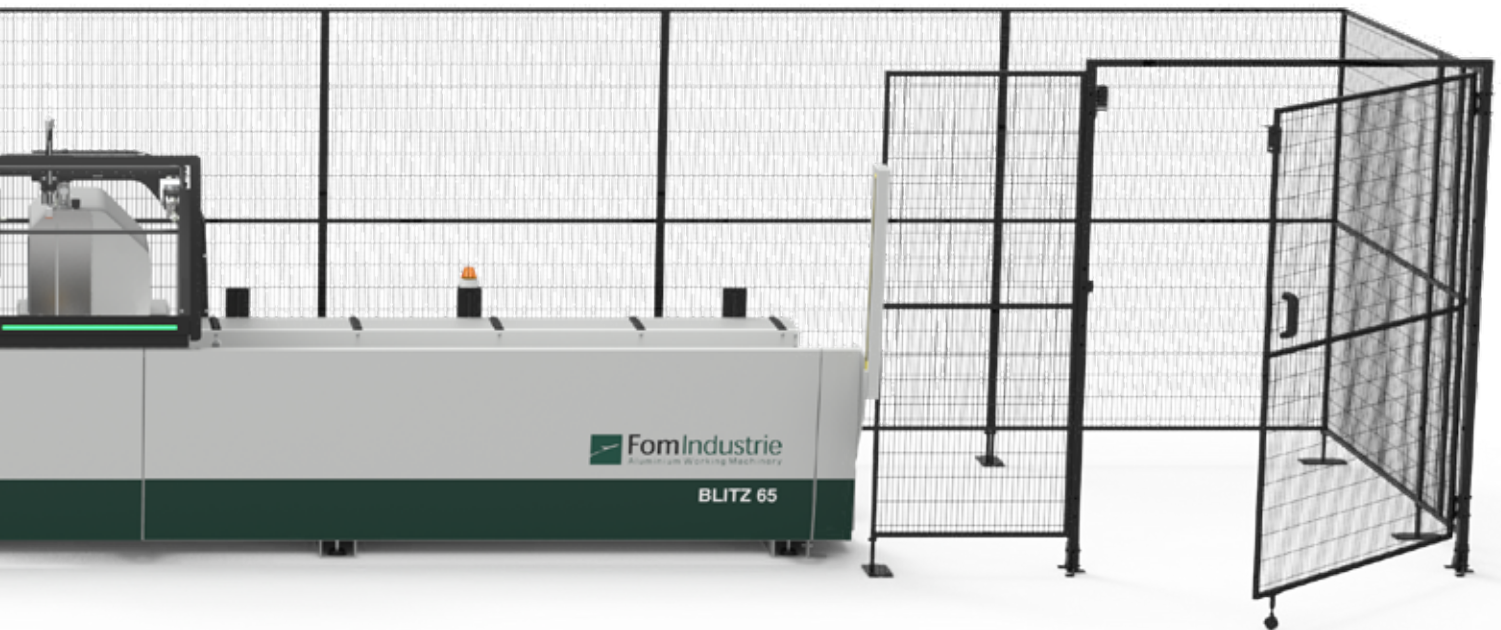
PRODUCTIVITE



Blitz répond aux demandes d'augmentation des volumes de production avec des fonctions pas à pas: de la production de lots de pièces identiques à la découpe automatique sans surveillance.

Les tronçonneuses à double tête haut de gamme de Fom Industrie font évoluer leurs caractéristiques pour répondre aux multiples besoins de production.



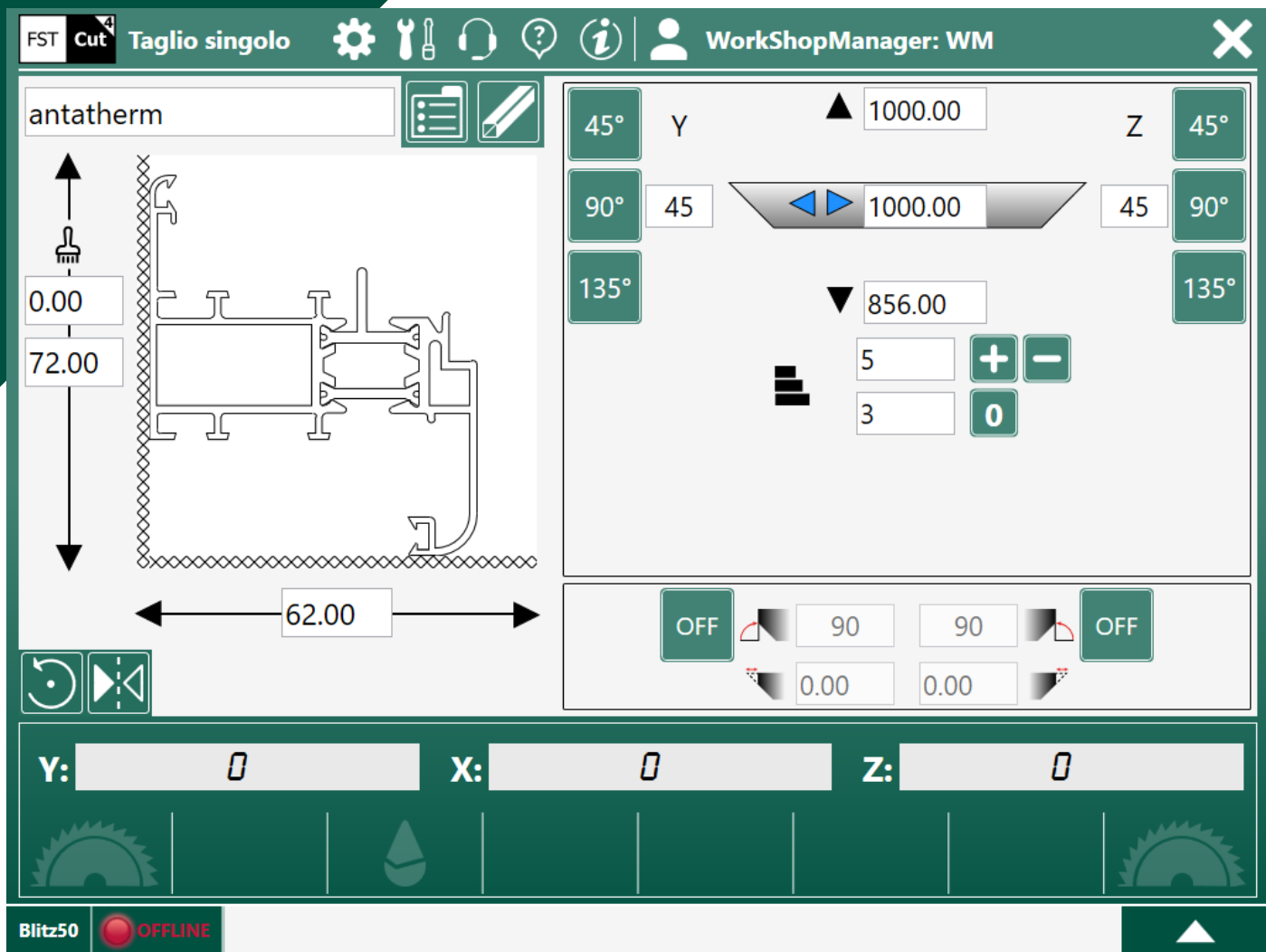


INTERACTION CONVIVIALITE



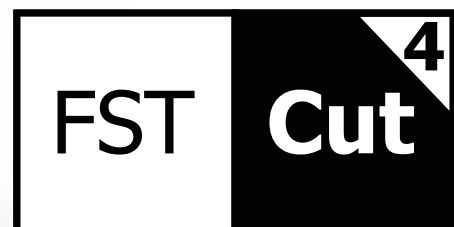
Convoyeur à rouleaux de tête mobile de 2,5 m de long pour supporter les profils à couper.

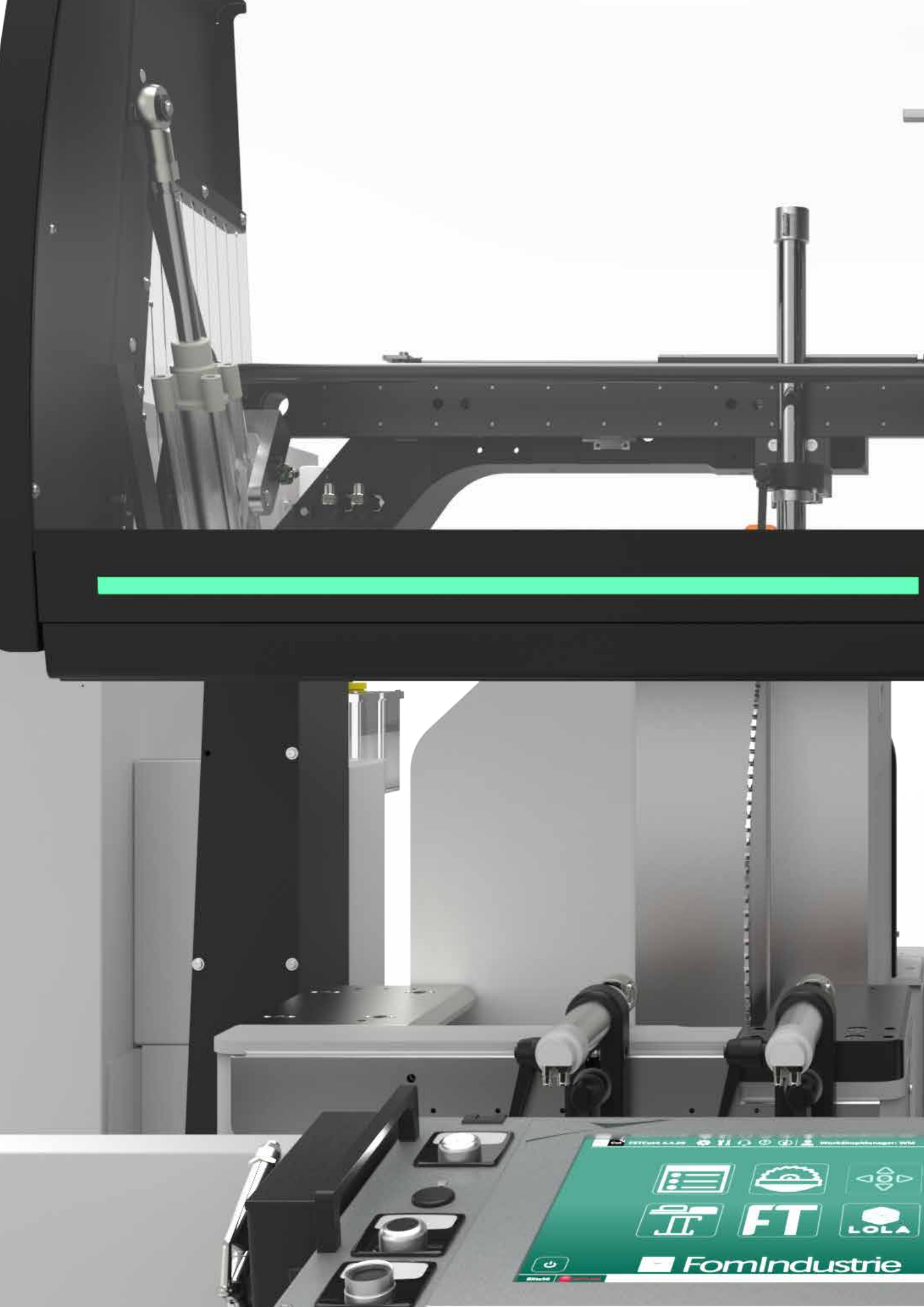




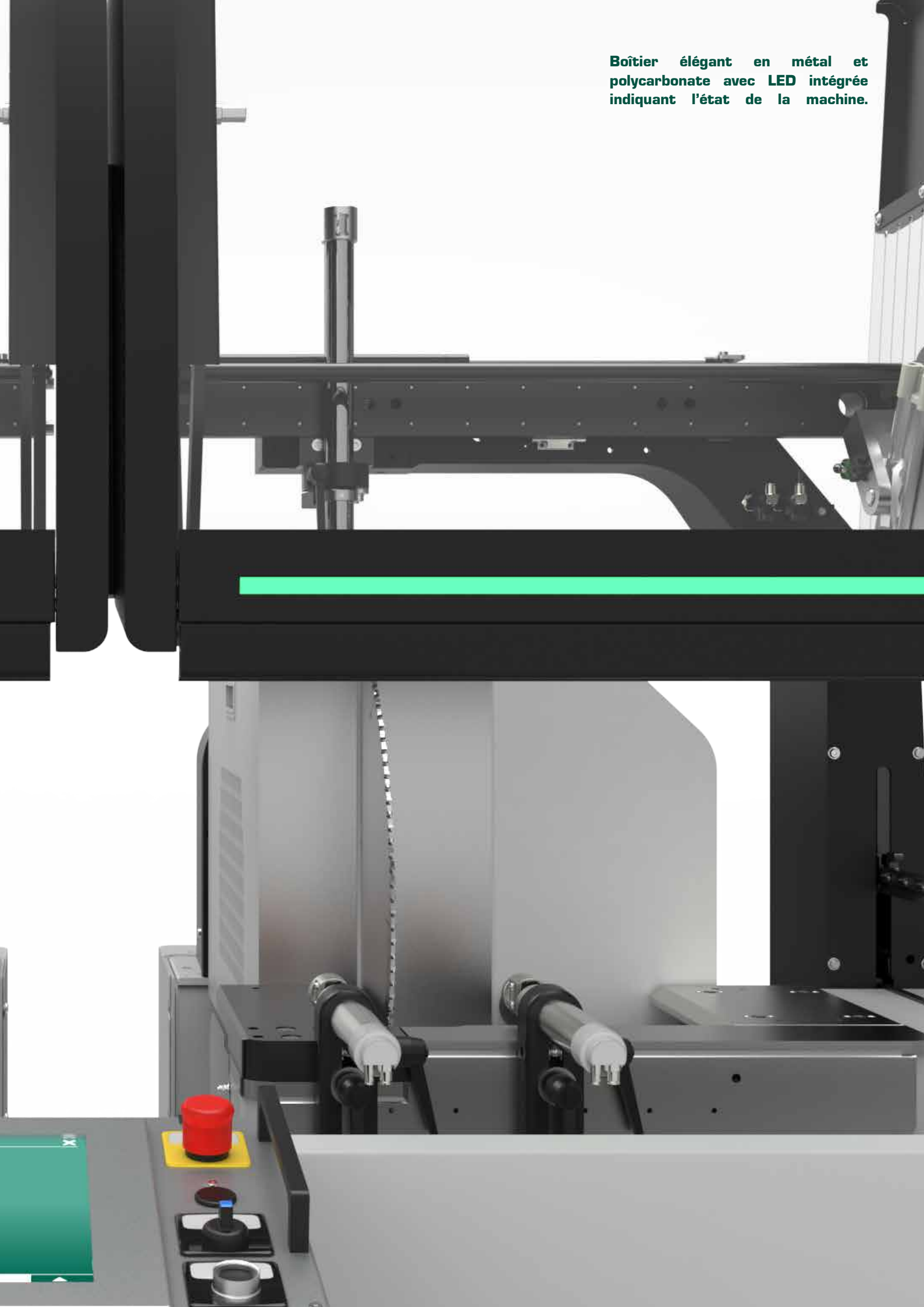
LOGICIEL USER FRIENDLY

FSTCUT4 est le programme innovant qui gère toutes les opérations pouvant être effectuées par des tronçonneuses à deux têtes. L'option d'insertion de coupe guidée est active pour accélérer et minimiser les erreurs de l'opérateur sur la machine. Les tronçonneuses à double tête haut de gamme de Fom Industrie sont pourvues du logiciel **Industry 4.0**: il est possible d'envoyer des listes de coupe depuis le bureau et de recevoir des données de production. Le panneau de statistiques intégré à l'application montre en un coup d'œil la productivité de la machine et le matériau utilisé.





Boîtier élégant en métal et polycarbonate avec LED intégrée indiquant l'état de la machine.



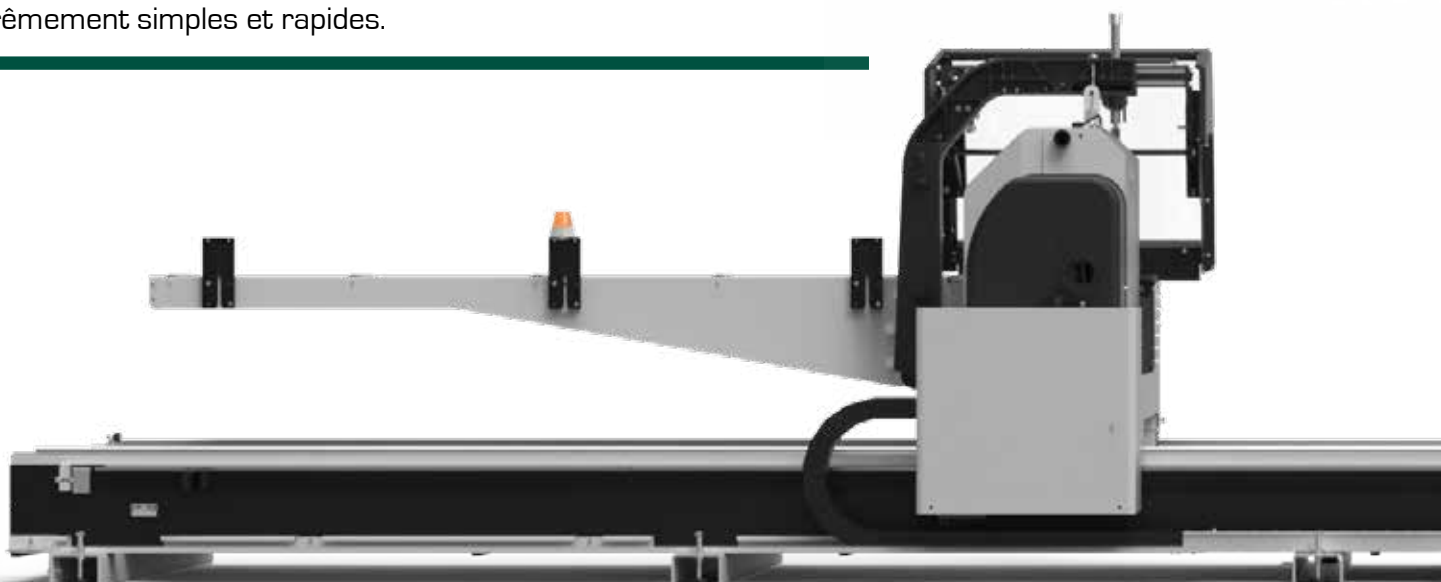
CONFORT ENVIRONNEMENT

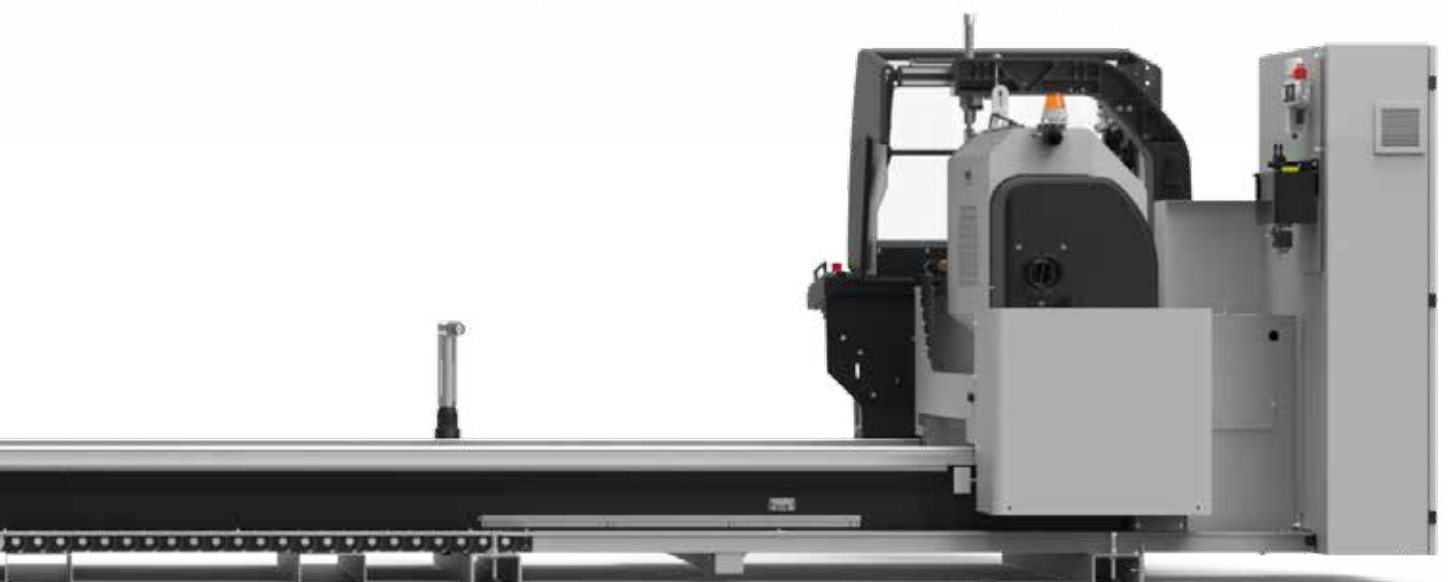
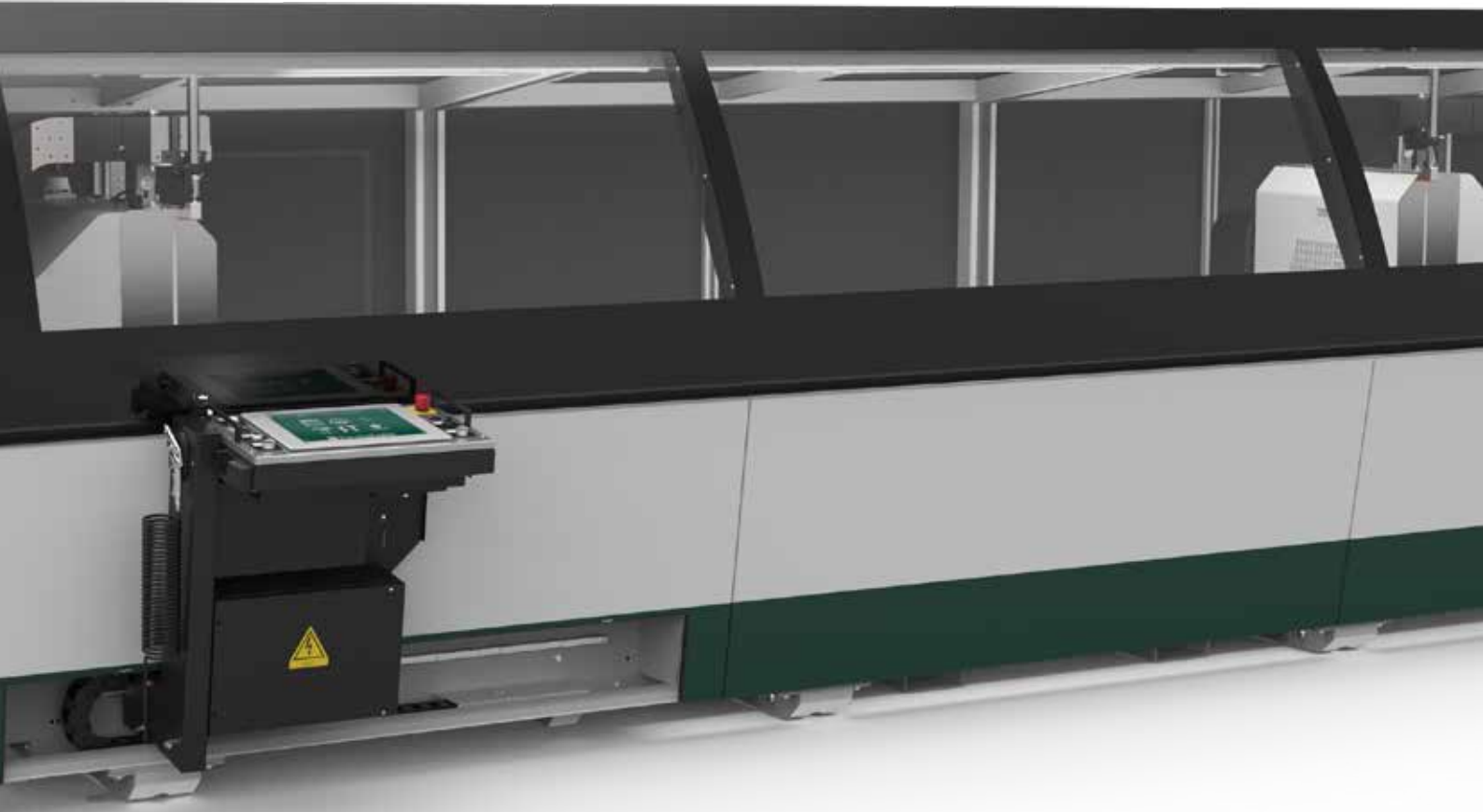


CARENAGE INTEGRAL ET PANNEAUX PHONO-ABSORBANTS

- sécurité totale pour l'opérateur
- réduction drastique du bruit
- excellente visibilité du traitement

Le positionnement des pièces mécaniques protégées sous les surfaces de coupe ou insérées dans le carter de tête garantit des conditions de nettoyage optimales pendant le fonctionnement. Les cloisons avant standard du Blitz65 rendent les opérations d'élimination des copeaux extrêmement simples et rapides.





BLITZ 65



Lame widia
Ø 650 mm



Inclinaison têtes de 20°
extérieurs à 45° intérieurs
géré du CN



Capacité de coupe
minimale avec têtes à 90°:
350 mm [réductible avec
logiciel spécifique]



LED indicateurs état
machine



Conveyeur tête mobile
(2500 mm)



Moteurs des lames 5,5 kW



Positionnement tête
mobile géré du CN



Capacité de coupe
maximale:
5000 - 6600 mm, suivant
la version fournie
(augmentable avec logiciel
spécifique)



N° 2 étaux verticaux
intérieur lame



Surfaces de support en
acier trempé et rectifié



Avancement lame oléo-
pneumatique



N° 4 étaux horizontaux
avec système breveté de
poussée



Lubrification minimale avec
huile pure



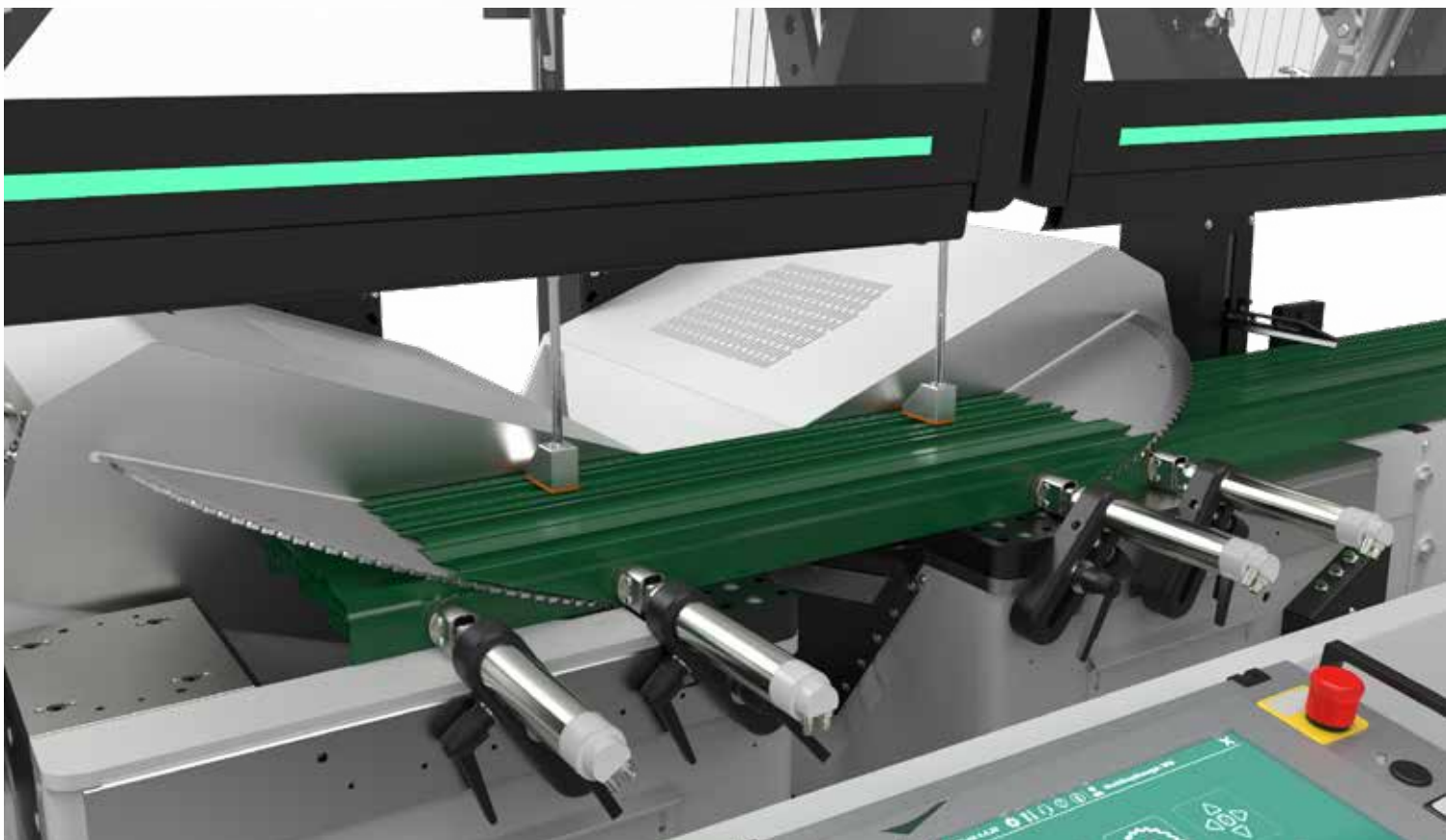
Cartérisation intégrale
(sur demande)



Cloisons avant



A TOUTE PUISSANCE!



BLITZ 60 55 50



Lame widia
Ø 600 - 550 - 500 mm



Inclinaison têtes de 20° -
12° - 10° extérieurs à 45°
intérieurs géré du CN



Capacité de coupe
minimale avec têtes à 90°:
350 mm [réductible avec
logiciel spécifique]



LED indicateurs état
machine



Convoyeur tête mobile
(2500 mm)



Moteurs des lames 2,2 kW



Positionnement tête
mobile géré du CN



Capacité de coupe
maximale:
5000 - 6600 mm, suivant
la version fournie
(augmentable avec logiciel
spécifique)



N° 2 étaux verticaux
intérieur lame



Surfaces de support en
acier trempé et rectifié



Avancement lame oléo-
pneumatique



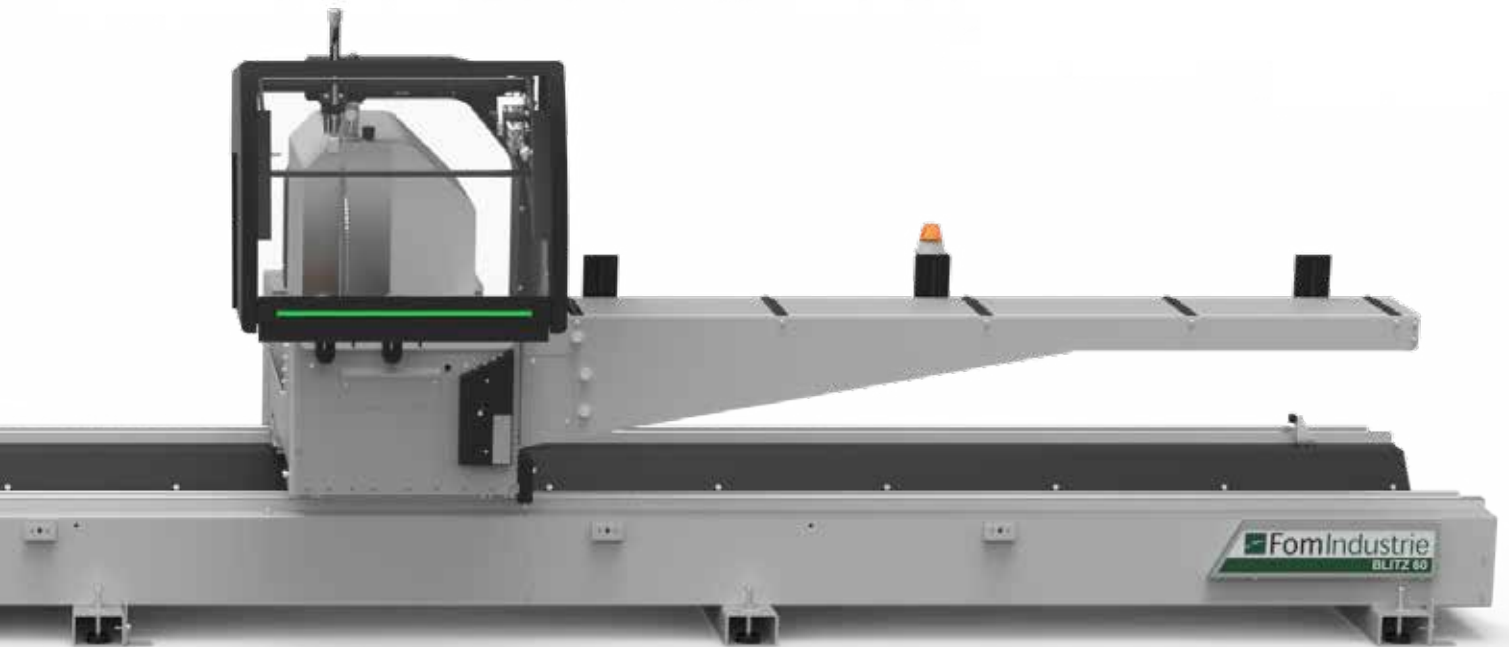
N° 4 étaux horizontaux
avec système breveté de
poussée



Lubrification minimale avec
huile pure



Cartérisation intégrale
(sur demande)



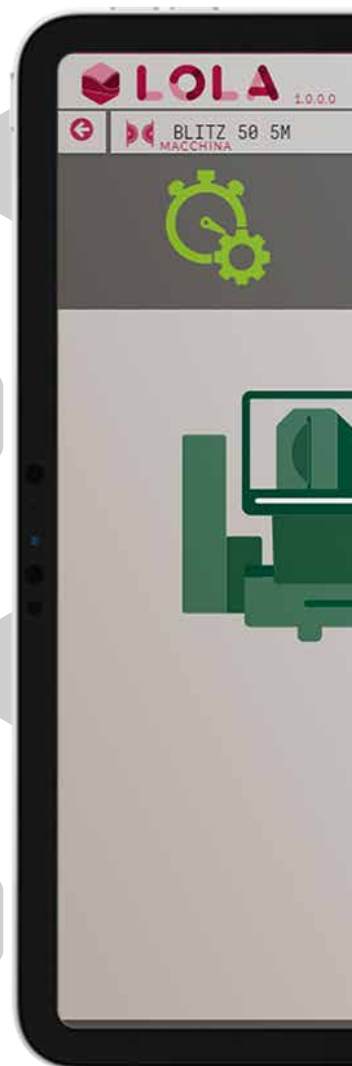
POSITION ERGONOMIQUE

Les opérations de chargement et déchargement sont extrêmement confortables



LOLA

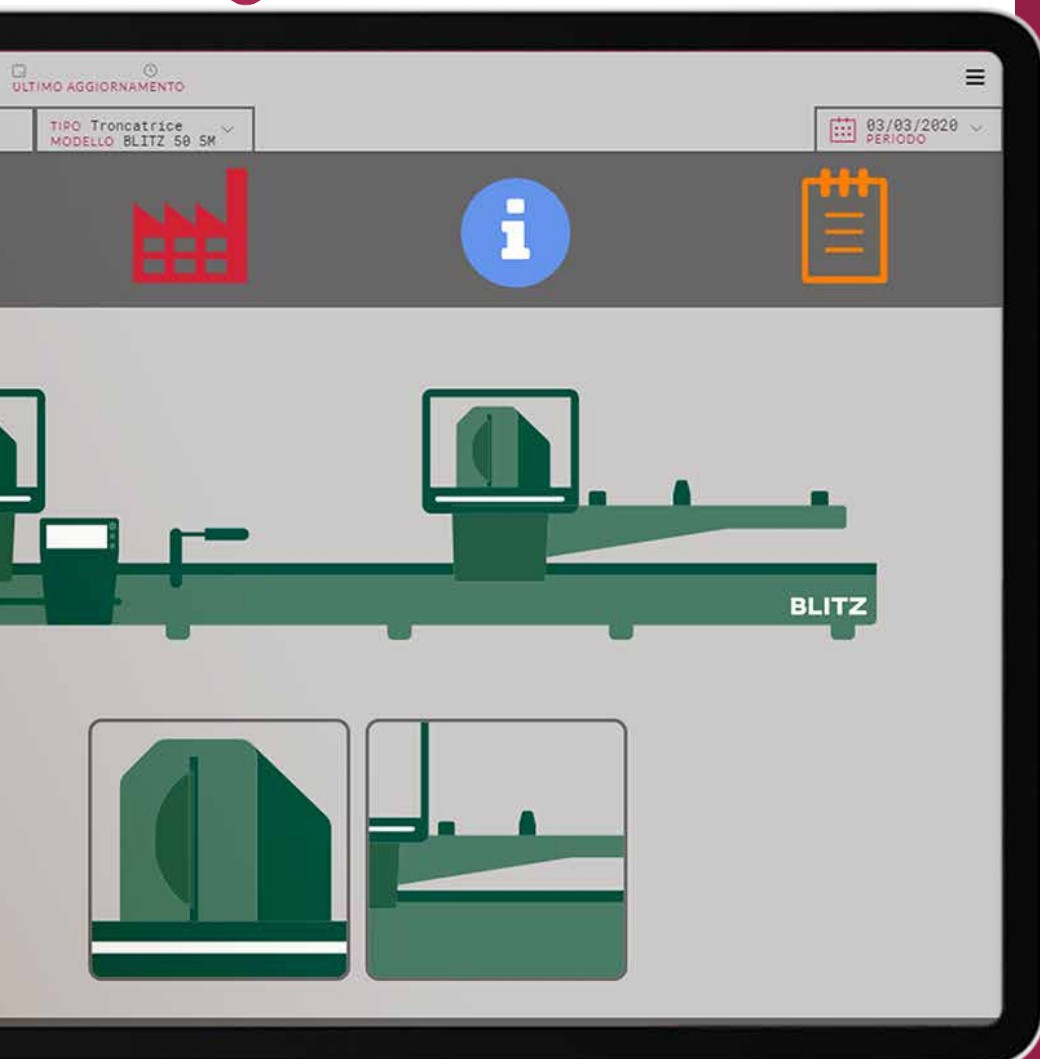
Log On Live Automation



Notre plateforme cloud visualisable sur PC ou mobile vous permet de surveiller:

- état machine
- statistiques de traitement
- état composants de la machine
- manutention périodique et prévisionnelle

Graphiques conviviaux, transparence et immédiateté des informations sont quelques-unes des caractéristiques qui font de LOLA le partenaire idéal pour la gestion de votre usine numérique.

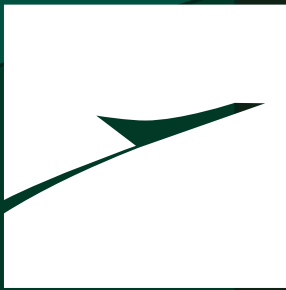


✓ = de série ○ = optionnel



	65	60-55-50
Lames en widia	Ø 650 mm	Ø 600 mm - Ø 550 mm - Ø 500 mm
Lubrification minimale avec huile pure	✓	✓
Angle de coupe variable selon les modèles de machines avec contrôle électronique de toutes les graduations. Précision et répétabilité ±0,05°	de 20° à 135°	de 10° à 135° (BL50) de 12° à 135° (BL55) de 20° à 135° (BL60)
Capacité de coupe maximale entre les deux têtes	5 - 6,6 m suivant la version (augmentable avec logiciel spécifique)	5 - 6,6 m suivant la version (augmentable avec logiciel spécifique)
Capacité de coupe minimale avec têtes à 90°	350 mm (réductible avec logiciel spécifique)	350 mm (réductible avec logiciel spécifique)
Coupes pas à pas	○	○
Coupes surdimensionnées, coupes sous dimensionnées et coupes émoussées à angles variables	○	○
Convoyeur tête mobile 2,5 m	✓	✓
Vitesse de sortie lame avec réglage oléo-pneumatique (vitesse sortie lame réglable – retour rapide)	✓	✓
Moteurs des lames	5,5 kW - 2400 tours	2,2 kW - 2800 tours
Casque de protection acoustique zone de débit	✓	✓
Led indicateurs état machine	✓	✓
Plans d'appui profils horizontaux en acier trempé et rectifié et verticaux en acier inox	✓	✓
N° 4 étaux horizontaux avec système breveté de poussée	✓	✓
N° 2 étaux verticaux intérieur lame	✓	✓
Mètre de hauteur profil avec étau vertical	○	○
Rouleau de levage de profil pneumatique	○	○
Support profil intermédiaire pneumatique rétractable	✓	✓
Prédisposition pour aspiration forcée des copeaux et fumées	✓	✓
Rouleau transporteur central motorisé pour la récupération des copeaux et chutes de profil avec di terminal incliné	○	○
Convoyeur de copeaux au centre de la machine	○	○
Carterisation intégrale	○	○
Lecteur codes barres wireless	○	○
Imprimante étiqueteuse	○	○
Licence d'utilisation logiciel FSTCUT4	✓	✓
Port USB	✓	✓
Port Ethernet RJ45	✓	✓
Service télé-assistance pour les premiers 12 mois	✓	✓

Les données et les images du présent catalogue sont fournies à titre indicatif, **FomIndustrie** se réserve donc le droit d'apporter à tout moment et sans préavis des modifications pour des raisons de nature technique ou commerciale.



Fom Group

FomIndustrie
FomFrance
FomChina
FomIndia
FomRussia
FomRomânia
FomUSA
FomTurkey
FomEspaña
FomAsia
FomLatinoAmérica
Comall
FST
profteQ
Rim
TexComputer
GrafSynergy
BCR
CIMAtch



FomIndustrie
Aluminium Working Machinery

Via Mercadante, 85 - 47841 Cattolica (RN) - Italia

Tel +39.0541.832611 - Fax +39.0541.832615

info@fomindustrie.com

fomindustrie.com

