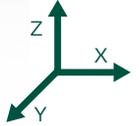
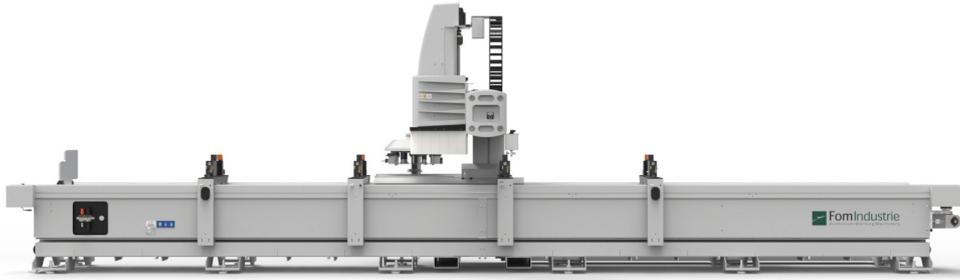


# ARGO



✓ = de série    ○ = en option

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### DOMAINES DE TRAVAIL

- Axe X uniquement face supérieure
- Face supérieure axe X + têtes
- Axes Y et Z pour l'usinage sur la face supérieure et postérieure
- Axes Y et Z pour l'usinage sur 3 faces de profil
- Rotation pneumatique électromandrin 0°; 90°; 180°

	40	70
4150 mm		6780 mm
4000 mm		6630 mm
	545 mm x 295 mm	
	440 mm x 295 mm	
	✓	

### PRESTATIONS DYNAMIQUES

- Vitesse axe X

100 m/min

### POSITIONNEMENT ET BLOCAGE DU PROFIL

- Étaux à positionnement contrôlé et indépendant
- Nombre maximum d'étaux
- Butée fixe et inclinaison automatique
- Multi pièce
- Pendulaire

	4	8
6		
	1 ✓ 1 ○	
	○	
	○	

### ÉVACUATION COPEAUX ET DÉCHETS

- Tapis d'évacuation des copeaux

✓

### LUBRIFICATION ORGANES MECANIQUES

- Lubrification automatique des blocs coulissants des guides linéaires et des écrous de vis à billes

○

### ELECTROMANDRIN

- Electromandrin 6,5kW 17000 tpm
- Taraudage rigide
- Refroidissement par air
- Attachement d'outil

✓

○

✓

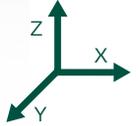
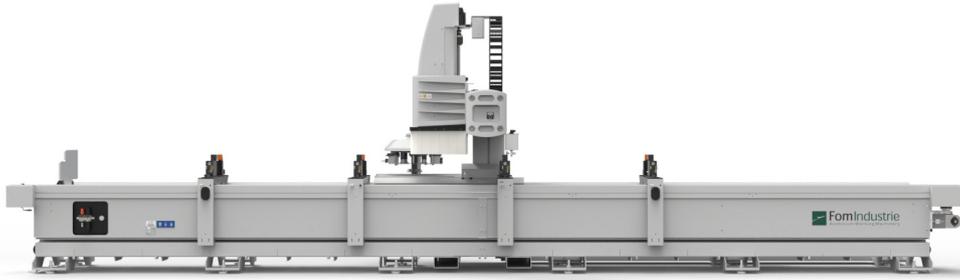
ISO30

### MAGASIN OUTILS

- Magasin d'outils à 12 emplacements au bord de la tete

✓

# ARGO



✓ = de série    ○ = en option

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### LUBRIFICATION OUTILS

- Lubrification minimale
- Lubrification réfrigérée
- Système de lubrification supplémentaire dédié à Flowdrill



### CONTRÔLE ET LOGICIEL

- Ecran 23"
- Lecteur de codes-barres optique sans fil
- FOM Cam

