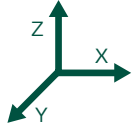


GEMINI



✓ = di serie

○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

BANCO PER UNITÀ DI FORATURA

- Macchina da configurare, accessori disponibili:

- Unità di foratura verticale a due mandrini in linea (con cilindro spostamento punte lato dx o sx)
- Unità di foratura verticale predisposta per monomandrino o per teste multiple ad assi variabili
- Unità di foratura orizzontale predisposta per monomandrino o per teste multiple ad assi variabili
- Console predisposta per 1 , 2 , 3 o 4 unità
- Mono-mandrino
- Mandrino a 2 fusi
- Mandrino a 3 fusi in linea
- Mandrino a 3 fusi in triangolo
- Mandrino a 4 fusi in quadrato
- Mandrino portapinzette per punte da Ø 1 mm a Ø 7 mm
- Punta Ø 6/12 mm per monomandrino
- Prolunga ganascia morsa 280 mm (dx e/o sx) con n° 1 battuta a scomparsa
- Battuta a scomparsa supplementare
- Battuta a piattello
- Lubrificazione minimale con olio puro