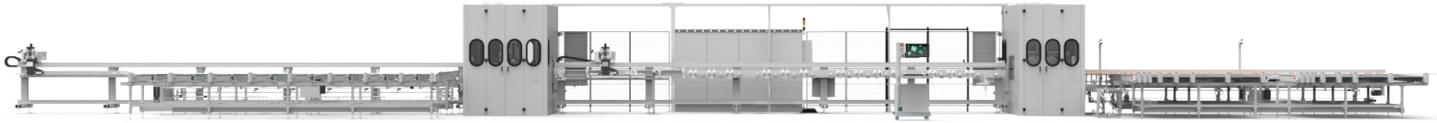
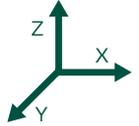


LMT 65 2P



✓ = di serie ○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

MAGAZZINO DI CARICO

- Lunghezza minima profilo trasportabile 1000 mm
- Lunghezza massima profilo trasportabile 7100 mm
- Capacità di carico 18 barre

ALIMENTATORE BARRE E SISTEMA DI PRESA PROFILO

- Pinza miniaturizzata ✓
- Posizionamento automatico e controllato su 4 assi ✓
- Velocità max in rapido 150 m/min
- Secondo alimentatore barre e sistema di presa profilo ✓

UNITA DI LAVORAZIONE MULTIMANDRINO

- Numero max elettromandrini alloggiabili 16
- Potenza elettromandrini 3,3 kW a 18.000 rpm
- Attacco utensile HSK-C40
- Corsa asse V (verticale) 400 mm
- Corsa asse C (trasversale) 700 mm
- Capacità massima di lavoro 250 mm x 200 mm
- Lubrificazione minimale con olio puro ✓
- Sensore per controllo integrità utensile ○

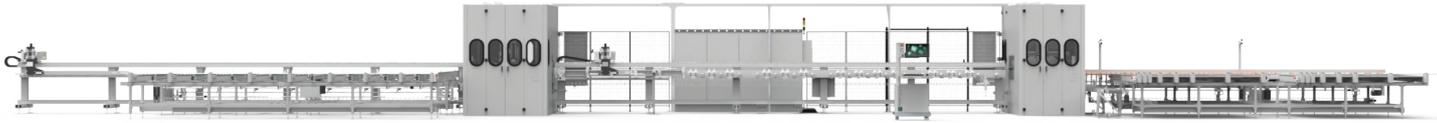
ELETTROMANDRINI DISPONIBILI

- Elettromandrini 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40
- Elettromandrini Tiltanti 3,3 KW / 18.000 Rpm HSK-C40
- Elettromandrini Sincroni 4 KW/17.000 RPM HSK-C40

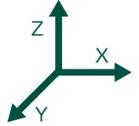
UNITA' DI TAGLIO

- Lama in widia Ø 650 ✓
- Taglio frontale ✓
- Inclinazione lama controllata per gradi intermedi da 20° a 160° ✓
- Gruppo morse controllate sia in ingresso che in uscita ✓
- Avanzamento lama oleopneumatico ✓
- Motore lama 7,5 kW ✓
- Regolazione automatica della profondità di uscita lama ✓
- Lubrificazione minimale con olio puro ✓

LMT 65 2P



✓ = di serie ○ = optional



SPECIFICHE TECNICHE

MAGAZZINO DI SCARICO

• Lunghezza minima scaricabile	40 mm
• Lunghezza massima scaricabile	7000 mm
• Funzione di compattamento profili	✓
• Profondità di accumulo utile	4000 mm
• Rilevamento accumulatore completo e presenza profilo tramite fotocellula	✓
• Sicurezza anticaduta profilo tramite micro di sicurezza	✓

OPTIONAL IMPIANTO

• Ribaltatori	○
• Stampante etichette	○
• Schermo LCD 55"	○

CONTROLLO E SOFTWARE

• FST LINE versione 4.0	✓
• Schermo 23"	✓