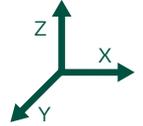


CALCO TER



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

UNITÀ PANTOGRAFO

• Mandrino a doppia velocità di rotazione	12.000 rpm
• Attacco utensile	ER 16
• Bloccaggio rapido del mandrino per agevolare la sostituzione dell'utensile	✓
• Morse orizzontali	2
• Maschere a copiare	2
• Battute a scomparsa	2
• Prolunga ganascia morsa 805 mm (dx e/o sx)	○
• Piani di appoggio laterali 1800 mm (dx e/o sx)	○
• Possibilità di lavoro con maschere a copiare o con battute meccaniche	✓
• Tastatore pneumatici indipendenti con selettore a doppio diametro Ø 5 e Ø 8 mm	1
• Lubrificazione utensile nebulizzata	✓
• Lubrificazione minimale con olio puro	○
• Gruppo filtro aria	✓
• Battuta a scomparsa supplementare	○
• Variazione unità di misura in pollici	○

UNITÀ FORATURA

• Potenza motore	1,1 kW
• Numero fusi	3
• Punta doppio diametro Ø 6/12 mm codolo Ø 10 mm	1
• Punta doppio diametro Ø 6/10 mm codolo Ø 10 mm	2
• Interasse tra i fori	22 mm
• Avanzamento oleopneumatico della unità	✓
• Velocità di rotazione punta	900 rpm
• Regolazione in altezza dell'unità di foratura da 10 a 90 mm con volantino manuale assistito da visualizzatore decimale	✓
• Regolazione trasversale dell'unità di foratura con asta metrica corsa 55 mm	✓