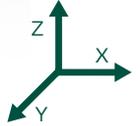
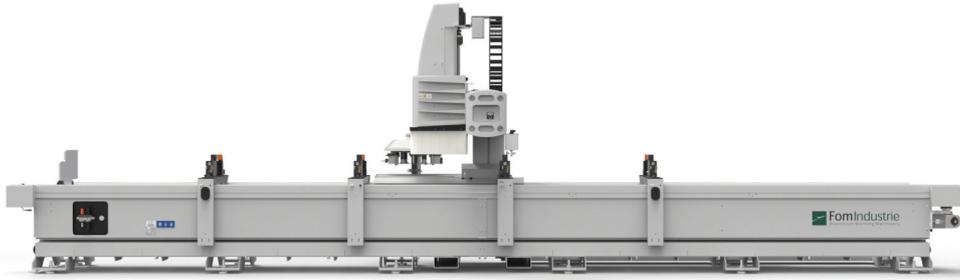


ARGO



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su faccia superiore e posteriore
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo
- Rotazione pneumatica elettromandrino 0° ; 90°; 180°

	40	70
	4150 mm	6780 mm
	4000 mm	6630 mm
	545 mm x 295 mm	
	440 mm x 295 mm	
	✓	

PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

100 m/min

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento controllato e indipendente
- Numero massimo di morse
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Multiprezzo
- Pendolare

	4	8
6		
	1 ✓ 1 ○	
	○	
	○	

EVACUAZIONE TRUCIOLI E SFRIDI

- Tappeto evacuatrucioli

✓

LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e della chiocciola delle viti a ricircolo di sfere

○

ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 6,5 kW 17000 rpm
- Maschiatura rigida
- Raffreddamento aria
- Attacco utensile

✓

○

✓

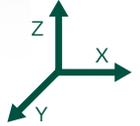
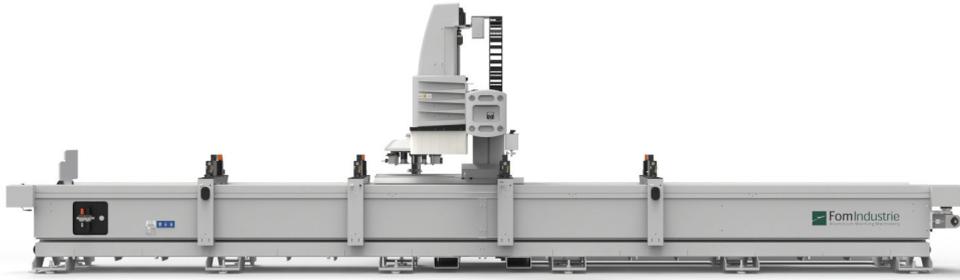
ISO30

MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili a 12 posti a bordo testa

✓

ARGO



✓ = di serie

○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill



CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 23"
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FOM Cam

