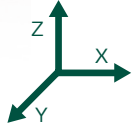
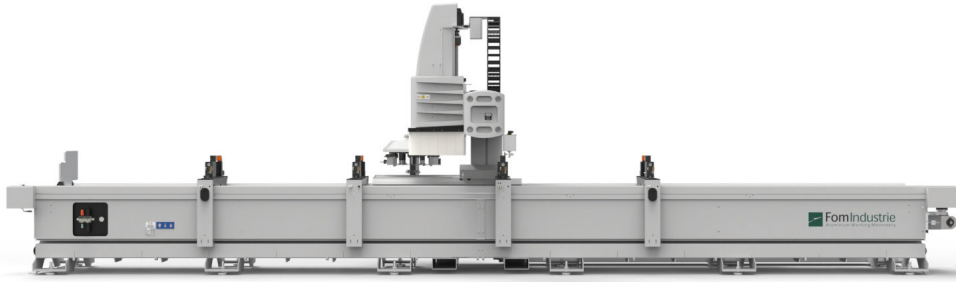


ARGO



✓ = di serie ○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

CAMPI DI LAVORO

- Asse X solo faccia superiore
- Asse X faccia superiore + testate
- Assi Y e Z per lavorazione su faccia superiore e posteriore
- Assi Y e Z per lavorazione su 3 facce profilo
- Rotazione pneumatica elettromandrino 0° ; 90°; 180°

| | 40 | 70 |
|--|-----------------|---------|
| | 4150 mm | 6780 mm |
| | 4000 mm | 6630 mm |
| | 545 mm x 295 mm | |
| | 440 mm x 295 mm | |
| | ✓ | |

PRESTAZIONI DINAMICHE

- Velocità asse X

100 m/min

POSIZIONAMENTO E BLOCCAGGIO PROFILO

- Morse con posizionamento controllato e indipendente
- Numero massimo di morse
- Battuta fissa e automaticamente reclinabile
- Multiprezzo
- Pendolare

| | 4 | 8 |
|---|---------|---|
| 6 | | |
| | 1 ✓ 1 ○ | |
| | ○ | |
| | ○ | |

EVACUAZIONE TRUCIOLI E SFRIDI

- Tappeto evacuatrucioli

✓

LUBRIFICAZIONE ORGANI MECCANICI

- Lubrificazione automatica dei pattini delle guide lineari e della chiocciola delle viti a ricircolo di sfere

○

ELETTROMANDRINO

- Elettromandrino 6,5 kW 17000 rpm
- Maschiatura rigida
- Raffreddamento aria
- Attacco utensile

✓

○

✓

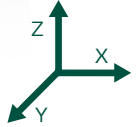
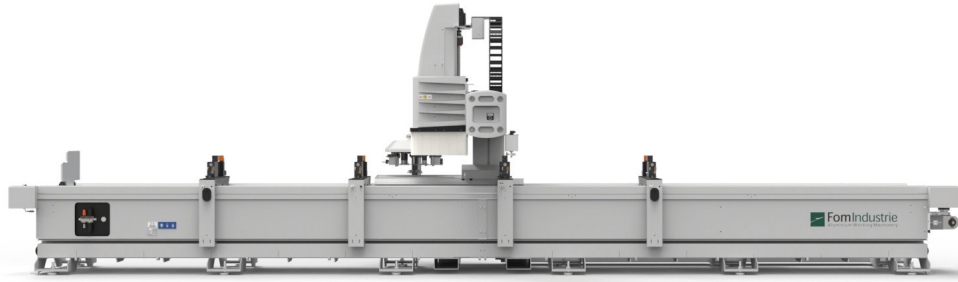
ISO30

MAGAZZINO UTENSILI

- Magazzino utensili a 12 posti a bordo testa

✓

ARGO



✓ = di serie

○ = optional

SPECIFICHE TECNICHE

LUBRIFICAZIONE UTENSILI

- Lubrificazione minimale
- Lubrorefrigerazione
- Impianto di lubrificazione aggiuntivo dedicato a Flowdrill



CONTROLLO E SOFTWARE

- Schermo 23"
- Lettore ottico wireless per codici a barre
- FOM Cam

